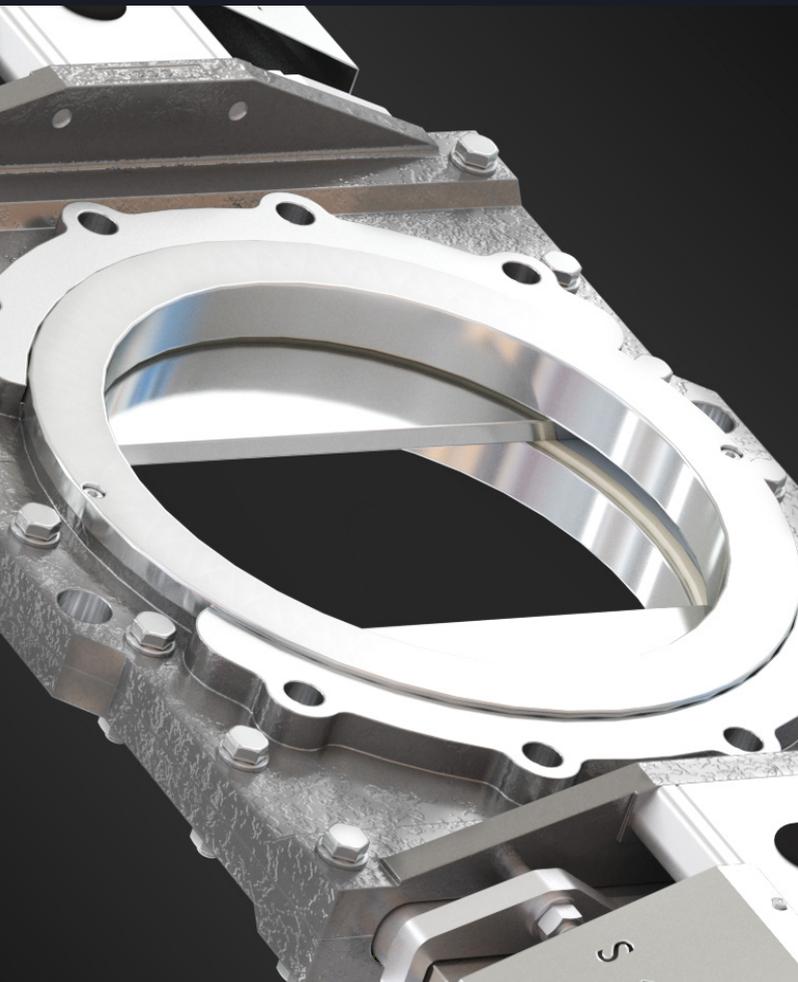


Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber D2G

Hochgeschwindigkeits Schieber zur Ausschusstrennung

Größenbereich:
DN 100 - DN 600 (4" - 24")



Über D2G

Der D2G von Stafsjö ist die Lösung für eine schnelle und zuverlässige Isolierung unabhängig von der Druckrichtung in robusten Anwendungen mit großen Mengen an Feststoffen und Ausschussmaterialien, sowohl in nativen als auch in recycelten Faserleitungen.

Der Plattenschieber D2G ist modular aufgebaut und kann leicht mit Automatisierungszubehör an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Er sorgt auch für einfache Wartung des Ventils und ist für länger andauernde Operationen wieder aufzubauen. Das Ventil verfügt über ein starres zweiteiliges präzisionsgefertigtes Edstahlschiebergehäuse mit reibungsreduzierenden Innenführungen. Zwei hartverchromte Tore sorgen für Verschleißfestigkeit und hohe Zyklusgeschwindigkeit. Zusätzliches Tempo kann durch optionale Schnellauslassventile, die an den Luftanschlüssen der Pneumatikzylinder installiert sind, erreicht werden. Für eine optimale Leistung sollte der D2G in vertikalen Rohrleitungen installiert werden.





100 % Vollbohrung

In offener Position sorgt das Konzept mit herausnehmbaren Flanschringen (1) auf beiden Seiten der Schieberplatte für volle Bohrung und einen reibungslosen Fließweg für die Medien. Die Tore werden vollständig in das Schiebergehäuse eingezogen und somit vor Verschleiß geschützt.



Schnelle und zuverlässige Absperrung

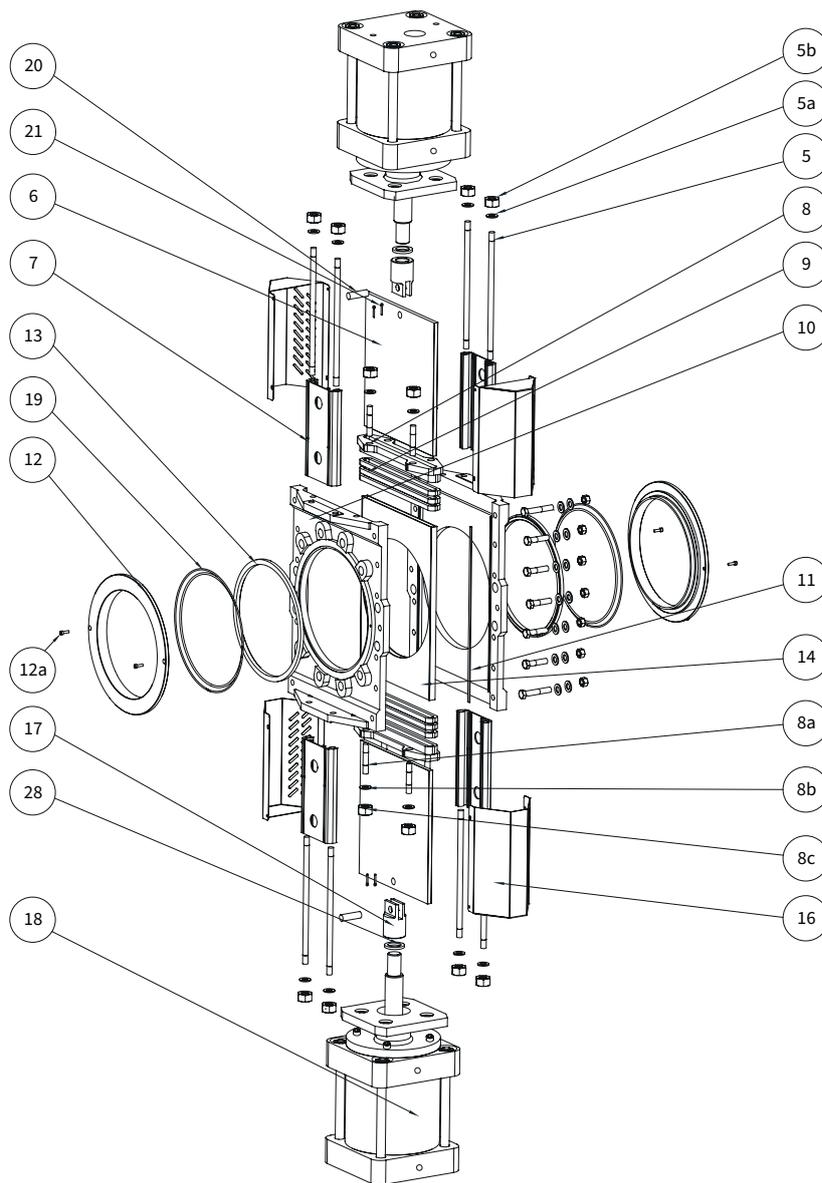
Die beiden hartverchromten Schieberplatten gelangen schnell in die Mitte der Bohrung und die voll geschlossene Position. Die Sitze (2) und die internen Führungsstützen (3) reduzieren die Reibung der Schieberplatte und ermöglichen einen reibungslosen Ablauf. Die Stopfbuchsendichtung mit dreischichtigem TwinPack-Geflecht (4) von Stafsjö sorgt dafür, dass kein Medium in das Umfeld gelangt.

Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
100 - 400	10	100 - 400	6
500 - 600	6	500 - 600	4

Konfigurationen

Standard	Konstruktionsstandards
<p>Größen: DN 100 - DN 600 Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408 Schieberplatte: Hartverchromte Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L Flanschring: Edelstahl EN 1.4408 Sitze: PTFE mit O-Ring aus NBR oder FPM/FKM Buchsendichtung: TwinPack Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, u. a. auch Schieberführungen aus Edelstahl bei Automatikventilen Stellantriebe: Doppeltwirkende pneumatische CFP-Zylinder mit einem Schnellentlüftungsventil an jedem pneumatischen Zylinder Flanschbohrungen: EN 1092 PN 10, ASME/ANSI B16.5 Klasse 150, Baureihe A oder JIS B 2238 10K</p> <p>Siehe Zubehördatenblatt für Automatisierungsoptionen.</p>	<p>Einbaulängen Stafsjö Fertigungsstandard.</p> <p>Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Der Plattenschieber ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).</p> <p>Der D2G von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.</p> <p>Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen.</p> <p>Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.</p> <p>Betriebstemperaturen Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/.</p>

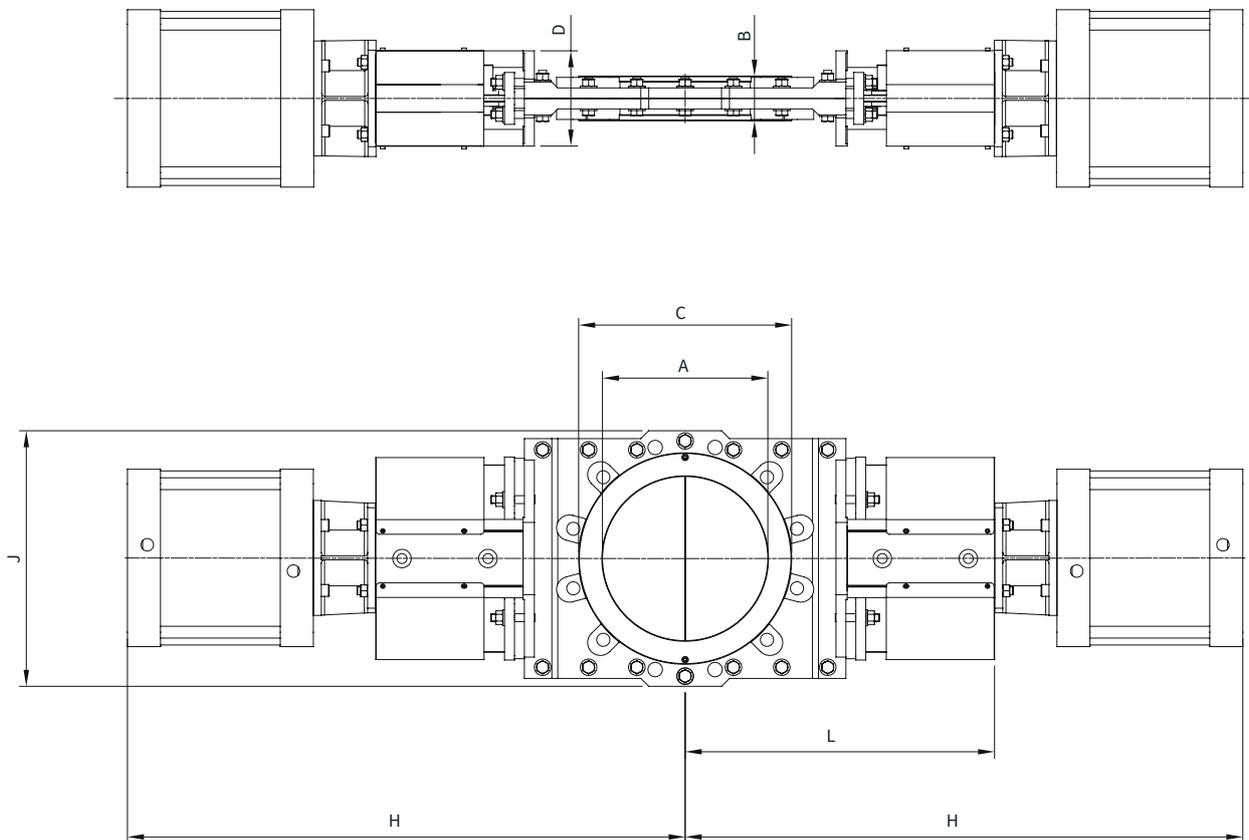


Teileliste

Pos	Teil	Material
5	Zugstange	Edelstahl A2
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Hartverchromte Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L
7	Balken	Eloxiert aluminium
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a	Stehbolzen	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	TwinPack
10	Schiebergehäuse	Edelstahl EN 1.4408

Pos	Teil	Material
11	Gehäusedichtung	≤ DN 300: PTFE. ≥ DN 350: FKM/FPM
12	Flanschring	Edelstahl EN 1.4408
12a	Feststellschraube	Edelstahl A2
13 ¹⁾	Sitze	PTFE
14 ¹⁾	Gleitleiste	POM
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
17	Gate clevis	Edelstahl EN 1.4305
18	Pneumatikzylinder	Siehe separates Datenblatt
19	O-ring	NBR oder FPM/FKM
20	Bolzen	Edelstahl EN 1.4305
21	Splint	Edelstahl A2
28	Kontermutter	Edelstahl EN 1.4305

1) Empfohlene Ersatzteile



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	H	I ¹⁾	J	L
100	100	52	153	80	504	CFP100	208	266
125	125	56	187	80	541	CFP100	241	291
150	150	56	212	80	647	CFP160	266	319
200	200	60	268	145	765	CFP160	333	411
250	250	68	322	145	870	CFP200	389	468
300	300	78	372	145	959	CFP200	451	532
350	350	78	430	178	1061	CFP200	505	609
400	400	89	481	178	1154	CFP250	571	666
500	500	114	586	260	1351	CFP250	679	801
600	600	114	685	260	1524	CFP250	790	924

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ CFP bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN 10

DN	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Lochreis (mm)	180	210	240	295	350	400	460	515	620	725
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	8	8	12	12	16	16
Bolzengröße	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M27
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	16	16	14	18	23	20	25	29	29

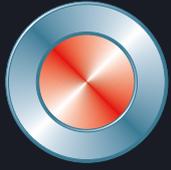
Flanschbohrung nach ASME/ANSI B 16.5 Klasse 150 Baureihe A

DN	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Lochreis (mm)	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	635	749,3
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	4	8	8	8	12	16	16
Bolzengröße (UNC)	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	16	16	14	18	23	20	25	29	29

Flanschbohrung nach JIS B 2238 10K

DN	100	125	150	200	250	300	350	400	500	600
Lochreis (mm)	175	210	240	290	355	400	445	510	620	730
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	4	4	8	8	12	12	12	16	20
Bolzengröße	M16	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M30
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	14	16	16	14	18	23	20	25	29	29

1) Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2022. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe