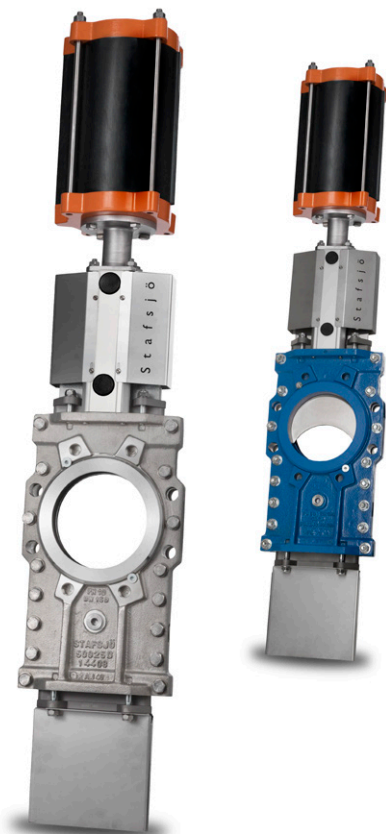
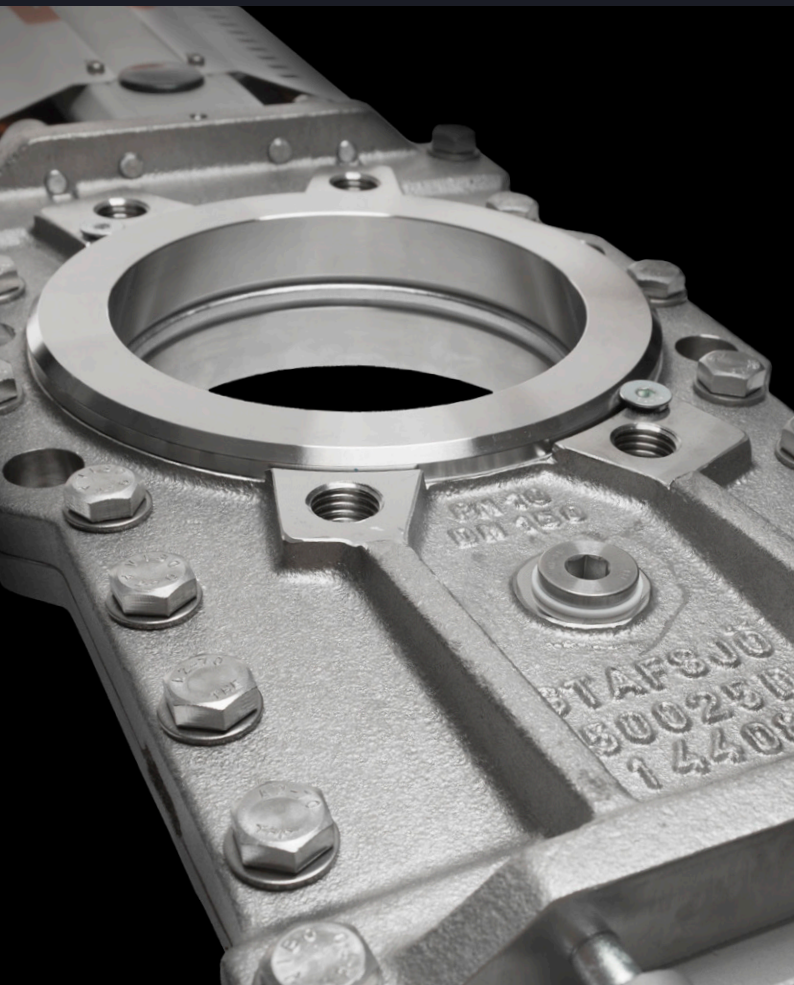


Stafsjö®
SINCE 1666

Válvula de guillotina HG

Válvula de guillotina de alto rendimiento con compuerta pasante.

Gama de tamaños:
DN 50 - DN 1200 (2" - 48")



Acerca de HG

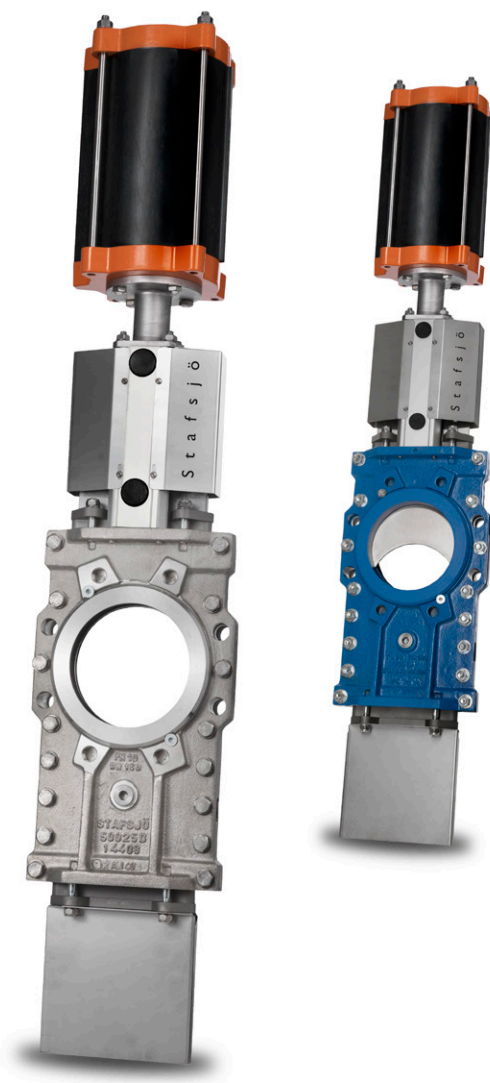
La HG de Stafsjö es una válvula de guillotina con tajadera pasante con características de flujo superiores, que ofrece un cierre bidireccional sin fugas fiable en fluidos altamente concentrados y columnas de fluidos estáticos.

La válvula de guillotina HG tiene un diseño modular y sus materiales pueden personalizarse fácilmente, con actuadores y accesorios de automatización relacionados para diferentes condiciones de proceso. Puede funcionar en diferentes medios, como la pasta de papel hasta el 18% de concentración, lodos, líquidos, cenizas y granulados. Se utiliza además ampliamente en recolectores de residuos, en gran parte como válvula de entrada con nuestro RKO como válvula de descarga.

Está disponible, como estándar, en una versión de acero inoxidable o de hierro nodular, pero también puede suministrarse en una gama de materiales de alta aleación,

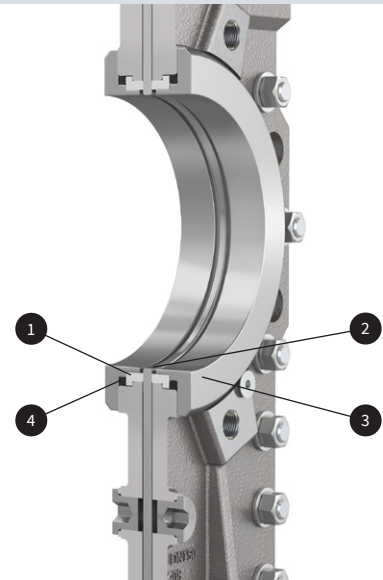
tales como Duplex y 254 SMO. Cuenta con un cuerpo de válvula mecanizado de precisión, formado por dos piezas rígidas, proporcionando un alineamiento fundamental y preciso de la tajadera durante el funcionamiento, así como soportes superiores de alta resistencia con tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio.

La válvula HG es una de las cinco válvulas de guillotina con tajaderas pasantes de Stafsjö. La HP es una versión de alta presión de la HG, mientras que la HL es una versión delgada. La válvula HPT es una versión de alta presión fabricada enteramente en titanio y, por último, la válvula HX es una versión de extrema alta presión.



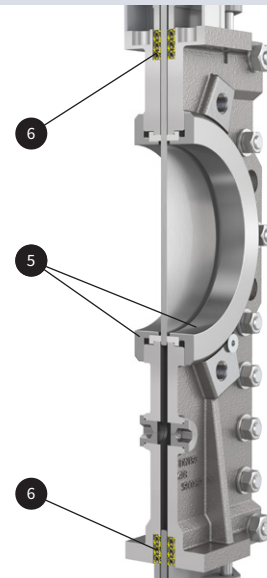
Paso total con excelentes características de flujo

Mientras que la HG está en la posición abierta, existe un flujo sin interrupciones en el que no puede acumularse ningún fluido. Los asientos de PTFE (1) están protegidos por la tajadera (2) y los anillos de retención (3), y las juntas tóricas internas de soporte (4) mantienen los asientos constantemente presurizados contra la tajadera. Los anillos de retención/asientos de poliuretano son una opción para los procesos abrasivos mientras que el metal es solo una opción para temperaturas extremadamente altas.



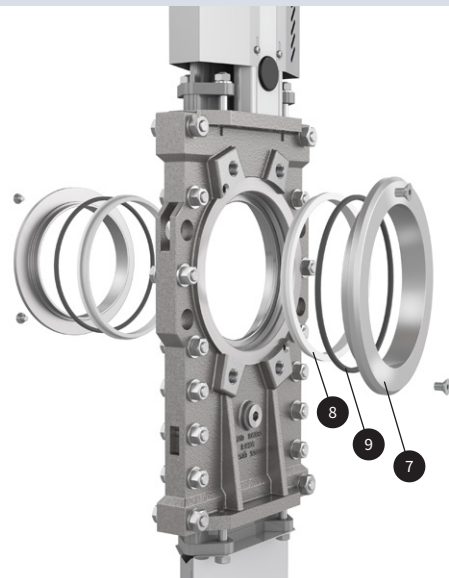
Cierre fiable pasante y bidireccional sin fugas

La tajadera es guiada durante toda la carrera y funciona suavemente a través de fluidos difíciles y altamente concentrados. El sistema del anillo de retención (5) a ambos lados de la tajadera proporciona un sellado hermético independiente de la dirección de la presión. El sistema de caja de empaquetaduras de Stafsjö con tres capas de TwinPack de Stafsjö (6) garantiza que ningún fluido pase al entorno que lo rodea. Para las condiciones de servicio más severas pueden utilizarse raspadores adicionales o empaquetadura doble.



Mantenimiento rápido y fácil

El anillo de retención (7) sujeta los asientos (8) y los anillos de soporte (9) exactamente en la posición correcta durante el recorrido de la tajadera. Se bloquean mecánicamente y pueden retirarse con facilidad para cambiar el asiento. Tanto los anillos de retención como los asientos están disponibles en diferentes materiales, lo que facilita la personalización de la válvula HG para diferentes condiciones de proceso.



Clase de presión

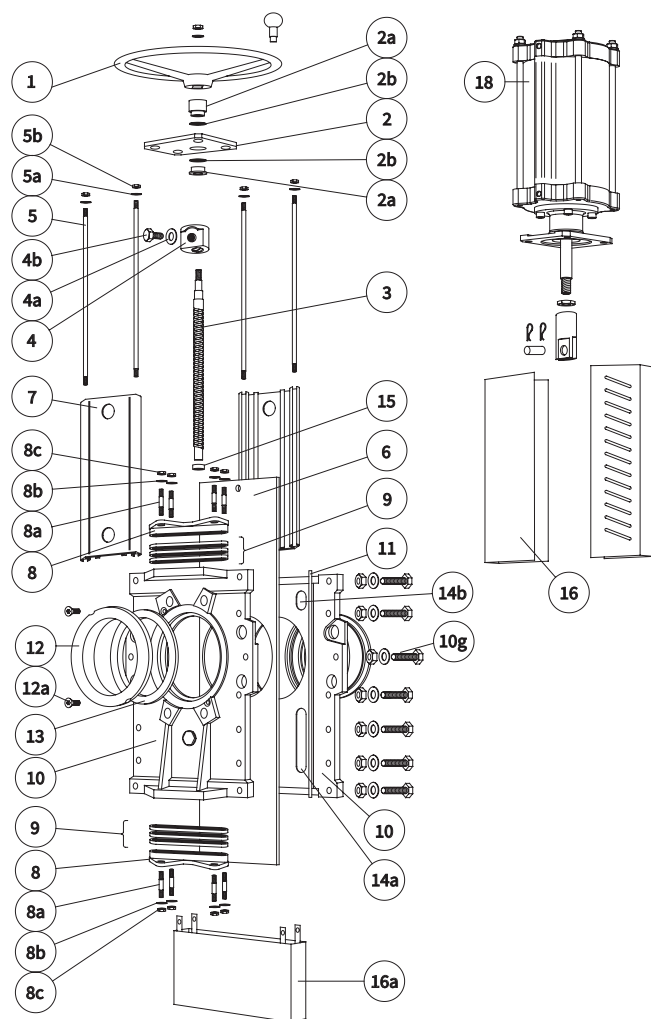
| Máxima presión de funcionamiento a 20 °C | | Máxima presión diferencial a 20 °C | |
|--|-----|------------------------------------|-----|
| DN | bar | DN | bar |
| 50 - 250 | 10 | 50 - 250 | 10 |
| 300 - 800 | 6 | 300 - 800 | 6 |
| 900 - 1200 | 4 | 900 - 1200 | 4 |

Configuraciones

| Estándar en acero inoxidable | Estándar en hierro nodular |
|---|---|
| <p>Tamaños: DN 50 - DN 1200</p> <p>Anillo de retención: Acero inoxidable EN 1.4408</p> <p>Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Empaquetadura de caja: TwinPack</p> <p>Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio hasta DN 1000 y vigas de acero inoxidable en las de mayor tamaño, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en las válvulas operadas en forma remota.</p> | <p>Tamaños: DN 80 - DN 600</p> <p>Cuerpo de la válvula: Hierro nodular EN 5.3105</p> <p>Anillo de retención: Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050. DN 600: Acero inoxidable EN 1.4408</p> <p>Compuerta: Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316L</p> <p>Empaquetadura de caja: TwinPack</p> <p>Soportes superiores: Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio, incluidos protectores de compuerta de acero inoxidable en la válvula operada en forma automática.</p> |
| Opciones | |
| <p>Cuerpo de la válvula¹⁾ Hierro nodular EN 5.3105 Acero inoxidable EN 1.4408 Acero inoxidable Duplex EN 1.4470 Material equivalente al acero inoxidable 254 SMO</p> <p>Anillos de retención Acero inoxidable EN 1.4408 Hierro nodular EN 5.3105, EN-JS1050 Acero inoxidable Duplex EN 1.4470 Material equivalente al acero inoxidable 254 SMO Poliuretano</p> <p>Materiales de la compuerta y tratamientos superficiales Acero inoxidable EN 1.4404, AISI 316 Acero inoxidable Duplex EN 1.4462, S32205 Acero inoxidable 254 SMO o equivalente Superficie cromada dura Superficie pulida adicional (máx. Ra 0,8)</p> <p>Asientos PTFE con junta tórica de EPDM, FPM/FKM o NBR PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004 Poliuretano Acero inoxidable con cinta de grafito Grafoil o juntas tóricas de EPDM, FPM/FKM o NBR</p> | <p>Empaquetaduras de caja TwinPack, WhitePack, grafito o PTFE aprobado por la FDA/EC 1935/2004 Rascadores adicionales de UHMW-PE, PTFE o latón</p> <p>Soportes superiores Tensores de acero inoxidable encapsulados en vigas de aluminio Pilares⁴⁾ o vigas de acero inoxidable</p> <p>Actuadores Rueda de ajuste manual con vástago no ascendente Rueda para cadena Engranaje cónico Cilindros neumáticos de doble efecto Cilindros neumáticos de simple efecto Actuadores eléctricos Actuador hidráulico</p> <p>Perforaciones de la brida EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 ASME/ANSI B16.5 y B16.47 Clase 150, serie A JIS B 2238 10K AS 2129 Tablas D y E a pedido BS 10 Tabla D</p> <p>Accesorios Para obtener más información, consulte nuestra hoja de datos de accesorios.</p> |
| Estándares de diseño | |
| <p>Design, manufacturing, inspection and test Según la Directiva europea de equipos a presión 2014/68/EU, categorías I y II, módulo A2. La válvula cuenta con la marca CE cuando corresponde.</p> <p>Las válvulas de Stafsjö se someten a pruebas de presión antes de la entrega en posición abierta y cerrada con agua a 20 °C, conforme a la norma EN 12266-1:2003 tasa A. No se admite ninguna fuga perceptible a simple vista durante toda la prueba. La tasa A no se aplica a las válvulas con asiento metálico.</p> <p>A petición, Stafsjö puede proporcionar el informe de prueba 2.2 y el certificado de inspección 3.1 según la norma EN 10204. Póngase en contacto con Stafsjö para obtener más información sobre las soluciones aprobadas por ATEX.</p> | <p>Dimensiones entre extremos Estándar de fabricación de Stafsjö. Opción en MSS-SP81.</p> <p>Protección contra la corrosión Las piezas de válvulas pintadas cumplen en las zonas aplicables la protección contra la corrosión del medio ambiente según la norma EN ISO 12944, categoría de corrosividad C3. Se pueden ofrecer otros sistemas de pintura a petición.</p> <p>Temperatura de funcionamiento La información para determinar la temperatura mínima y máxima de la válvula de guillotina está disponible en stafsjo.com/es/soporte/temperatura-de-funcionamiento/.</p> |

1) El cuerpo de la válvula de compuerta está equipado de serie con conexiones de descarga (G1/2") a partir de DN 100.

2) Estándar en las válvulas suministradas con el cuerpo de la válvula en acero dúplex o material equivalente al acero inoxidable 254 SMO.

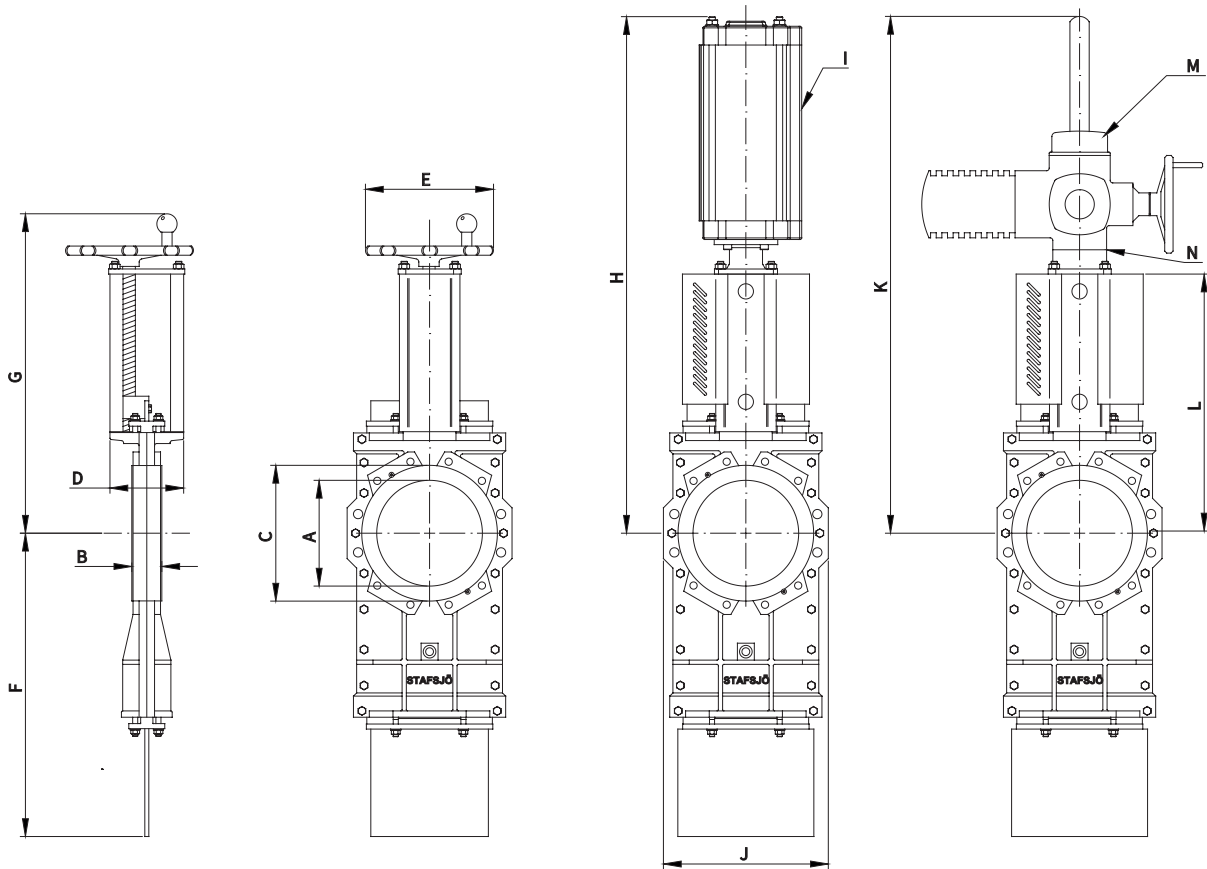


Lista de partes

| Pos. | Pieza | Material |
|------|---------------------|--|
| 1 | Rueda manual | Hierro fundido recubierto Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20 |
| 2 | Articulación | Acero inoxidable EN 1.4301 |
| 2a | Rodamiento | Bronce |
| 2b | Arandela deslizante | POM |
| 3 | Vástago | Acero inoxidable EN 1.4016, EN 1.4305 |
| 4 | Tuerca del vástago | Bronce |
| 4a | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 4b | Tornillo | Acero inoxidable A2 |
| 5 | Tirante | Acero inoxidable A2 |
| 5a | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 5b | Tuerca | Acero inoxidable A2 |
| 6 | Compuerta | Ver opciones en la página 4 |
| 7 | Eje | Aluminio anodizado |
| 8 | Gland | HG-E: Acero inoxidable EN 1.4408 HG-L ≤ DN 300: Hierro nodular recubierto EN 5.3105, EN-JS1050 |

| Pos. | Part | Material |
|------------------|---------------------------------------|---|
| 8a | Tornillo prisionero | Acero inoxidable A2 |
| 8b | Arandela | Acero inoxidable A2 |
| 8c | Tuerca | Acero inoxidable A2 |
| 9 ¹⁾ | Empaquetaduras de caja | Ver opciones en la página 4 |
| 10 | Cuerpo de la válvula | Ver opciones en la página 4 |
| 10g | El empernado del cuerpo de la válvula | HG-E: Acero inoxidable A2 HG-L: Acero zincado |
| 11 | Junta del cuerpo | DN 50-DN 150: Grafoil. DN 200-DN 250: PTFE. ≥ DN 300 FPM/FKM |
| 12 | Anillos de retención | Ver opciones en la página 4 |
| 12a | Tornillo de seguridad | Acero inoxidable A2 |
| 13 ¹⁾ | Asientos | Ver opciones en la página 4 |
| 14a | Placas de guía | Solo en DN ≥ 250: PTFE |
| 14b | Placas de guía | Solo en DN ≥ 250: PTFE |
| 15 | Cojinete | Aceite bronce |
| 16 | Protección de la compuerta | Acero inoxidable EN 1.4301 |
| 18 | Cilindro neumático | Ver la hoja de datos separada |

1) Repuesto recomendado



Dimensiones principales (mm)

| DN | A | B | C | D | E | F | G | H | I ¹⁾ | J | K | L | M ²⁾ | N ³⁾ | kg ⁴⁾ |
|------|------|-----|------|-----|-----|------|------|------|-----------------|------|------|------|-----------------|-----------------|------------------|
| 50 | 75 | 47 | 91 | 80 | 200 | 225 | 351 | 529 | SC100 | 150 | 530 | 230 | SA07.2 | F10/A | 12 |
| 80 | 79 | 51 | 125 | 70 | 200 | 285 | 405 | 549 | SC100 | 180 | 744 | 275 | SA07.2 | F10/A | 17 |
| 100 | 103 | 51 | 153 | 72 | 200 | 385 | 445 | 614 | SC100 | 210 | 809 | 315 | SA07.2 | F10/A | 22 |
| 125 | 128 | 56 | 179 | 80 | 250 | 424 | 485 | 753 | SC160 | 240 | 874 | 355 | SA07.2 | F10/A | 29 |
| 150 | 153 | 60 | 205 | 80 | 250 | 455 | 530 | 823 | SC160 | 260 | 944 | 400 | SA07.6 | F10/A | 34 |
| 200 | 202 | 60 | 270 | 150 | 315 | 600 | 659 | 974 | SC160 | 330 | 1070 | 520 | SA07.6 | F10/A | 75 |
| 250 | 250 | 69 | 320 | 150 | 315 | 725 | 739 | 1109 | SC160 | 390 | 1200 | 600 | SA07.6 | F10/A | 100 |
| 300 | 302 | 78 | 375 | 180 | 400 | 865 | 893 | 1332 | SC200 | 455 | 1420 | 720 | SA10.2 | F10/A | 170 |
| 350 | 332 | 78 | 425 | 175 | 400 | 980 | 948 | 1417 | SC200 | 510 | 1505 | 775 | SA10.2 | F10/A | 200 |
| 400 | 380 | 89 | 480 | 210 | 520 | 1070 | 1033 | 1585 | SC200 | 570 | 1650 | 873 | SA10.2 | F10/A | 290 |
| 450 | 428 | 89 | 534 | 220 | 520 | 1210 | 1124 | 1790 | SC250 | 625 | 1790 | 963 | SA10.2 | F10/A | 410 |
| 500 | 470 | 114 | 580 | 320 | 635 | 1412 | 1299 | 1990 | SC250 | 690 | 2020 | 1138 | SA14.2 | F14/A | 670 |
| 600 | 540 | 122 | 679 | 350 | 635 | 1553 | 1336 | 2113 | SC320 | 800 | 2135 | 1175 | SA14.2 | F14/A | 820 |
| 700 | 665 | 128 | 800 | 320 | - | 1891 | - | 2458 | SC320 | 995 | 2505 | 1395 | SA14.6 | F14/A | 1300 |
| 750 | 710 | 134 | 859 | 320 | - | 1970 | - | 2594 | PA350 | 986 | 2690 | 1480 | SA 14.6 | F14/A | 1600 |
| 800 | 760 | 128 | 900 | 320 | - | 2132 | - | 2723 | SC320 | 1070 | 2770 | 1560 | SA14.6 | F14/A | 1700 |
| 900 | 880 | 128 | 1009 | 310 | - | 2467 | - | 3018 | SC320 | 1168 | 3026 | 1740 | SA14.6 | F14/A | 1960 |
| 1000 | 980 | 150 | 1110 | 310 | - | 2718 | - | 3328 | SC320 | 1270 | 3252 | 1935 | SA 16.2 | F16/A | 2500 |
| 1200 | 1200 | 150 | 1334 | 505 | - | 3339 | - | * | * | 1500 | 4222 | 2485 | * | * | * |

1) Tamaño recomendado del cilindro neumático de doble efecto tipo SC en funcionamiento normal con una presión de aire de 5 bares para la válvula de presión estándar. Para otras condiciones de funcionamiento, contacte con Stafsjö para obtener asesoramiento.

2) Tamaño recomendado de los motores Auma SA en funcionamiento normal. Para otras condiciones de funcionamiento, contáctese con Stafsjö o con su representante local para obtener asesoramiento.

3) Válvula e interfaz Auma SA. Los motores eléctricos se montan de serie con el Acoplamiento de salida tipo A (vástago ascendente) según la norma ISO 5210.

4) Peso en kg para la válvula equipada con rueda de ajuste manual.

* A petición.

Las dimensiones principales se ofrecen solo a título informativo. Para obtener los diagramas certificados, comuníquese con Stafsjö.

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 10

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 125 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 350 | 400 | 460 | 515 |
| Cantidad de orificios pasantes | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M20 | M20 | M24 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 16 | 18 | 20 | 20 | 25 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 565 | 620 | 725 | 840 | 900 | 950 | 1050 | 1160 | 1380 |
| Cantidad de orificios pasantes | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | 20 | 24 | 24 | 28 |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M27 | M27 | M27 | M30 | M30 | M33 | M36 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 25 | 27 | 28 | 28 | 30 | 31 | 31 | 38 | 40 |

Orificios de las bridas de acuerdo con EN 1092 PN 16

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 125 | 160 | 180 | 210 | 240 | 295 | 355 | 410 | 470 | 525 |
| Cantidad de orificios pasantes | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 | 12 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M24 | M24 | M24 | M27 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 16 | 18 | 20 | 20 | 25 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 585 | 650 | - | 840 | - | 950 | 1050 | 1170 | 1390 |
| Cantidad de orificios pasantes | 4 | 4 | - | 4 | - | 4 | 0 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 16 | 16 | - | 20 | - | 20 | 28 | 24 | 28 |
| Tamaño del perno | M27 | M30 | - | M33 | - | M36 | M36 | M39 | M45 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 25 | 27 | - | 28 | - | 31 | 31 | 38 | 40 |

Orificios de las bridas de acuerdo con ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Clase 150

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|---------|---------|---------|---------|---------|------------------|--------|--------|-------|-------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 120,7 | 152,4 | 190,5 | 215,9 | 241,3 | 298,4 | 361,9 | 431,8 | 476,3 | 539,8 |
| Cantidad de orificios pasantes | 0 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 | 12 |
| Tamaño del perno (UNC) | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 3/4"-10 | 3/4"-10 | 3/4"-10 | 7/8"-9 | 7/8"-9 | 1"-8 | 1"-8 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 16 ²⁾ | 18 | 20 | 20 | 25 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
|---|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|----------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 577,9 | 635 | 749,3 | 863,6 | 914,4 | 977,9 | 1085,9 | 1200,2 | 1422,4 |
| Cantidad de orificios pasantes | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 12 | 16 | 16 | 24 | 24 | 24 | 28 | 32 | 36 |
| Tamaño del perno (UNC) | 1 1/8"-7 | 1 1/8"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/2"-6 | 1 1/2"-6 | 1 1/2"-6 | 1 1/2"-6 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 25 | 27 | 28 | 28 | 30 | 31 | 31 | 38 | 40 |

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

2) Los tornillos de un lado tienen que ser 10 mm más largos entre extremos, según MSS-SP81.

Orificios de las bridas de acuerdo con JIS B 2238 10K

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 120 | 150 | 175 | 210 | 240 | 290 | 355 | 400 | 445 | 510 |
| Cantidad de orificios pasantes | 0 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 12 | 12 | 12 |
| Tamaño del perno | M16 | M16 | M16 | M20 | M20 | M20 | M22 | M22 | M22 | M24 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 13 | 13 | 13 | 15 | 15 | 16 | 18 | 20 | 20 | 25 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|------|------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 565 | 620 | 730 | 840 | 900 | 950 | 1050 | 1160 | 1380 |
| Cantidad de orificios pasantes | 4 | 4 | 8 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | 24 | 24 | 24 | 28 |
| Tamaño del perno | M24 | M24 | M30 | M30 | M30 | M30 | M30 | M36 | M36 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 25 | 27 | 28 | 28 | 30 | 31 | 31 | 38 | 40 |

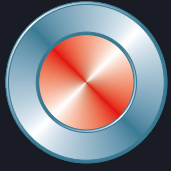
Orificios de las bridas de acuerdo con BS 10 Table D

| DN | 50 | 80 | 100 | 125 | 150 | 200 | 250 | 300 | 350 | 400 |
|---|----|---------|---------|---------|---------|---------|---------|---------|--------|--------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | - | 146,1 | 177,8 | 209,6 | 235 | 292,1 | 355,6 | 406,4 | 469,9 | 520,7 |
| Cantidad de orificios pasantes | - | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 |
| Cantidad de pasos roscados/lado | - | 2 | 2 | 4 | 4 | 4 | 4 | 8 | 8 | 8 |
| Tamaño del perno (UNC) | - | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 5/8"-11 | 3/4"-10 | 3/4"-10 | 7/8"-9 | 7/8"-9 |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | - | 13 | 13 | 15 | 15 | 16 | 18 | 20 | 20 | 25 |

| DN | 450 | 500 | 600 | 700 | 750 | 800 | 900 | 1000 | 1200 |
|---|--------|--------|-------|------|----------|----------|----------|----------|------|
| Diámetro de circunferencia del perno (mm) | 584,2 | 641,4 | 755,7 | 845 | 927,1 | 984,2 | 1092,2 | 1175 | * |
| Cantidad de orificios pasantes | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | 4 | * |
| Cantidad de pasos roscados/lado | 8 | 12 | 12 | 16 | 16 | 16 | 20 | 20 | * |
| Tamaño del perno (UNC) | 7/8"-9 | 7/8"-9 | 1"-8 | 1"-8 | 1 1/8"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | 1 1/4"-7 | * |
| Longitudes de los pernos ¹⁾ (mm) | 25 | 27 | 28 | 28 | 30 | 31 | 31 | 38 | * |

1) Agregar los valores con el espesor de las bridas, arandelas y juntas.

* A pedido del cliente



Stafsjö[®]
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Los datos se brindan solo con fines informativos. Todas las especificaciones están sujetas a cambios sin previo aviso

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Suecia



+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Una compañía del Grupo Bröer