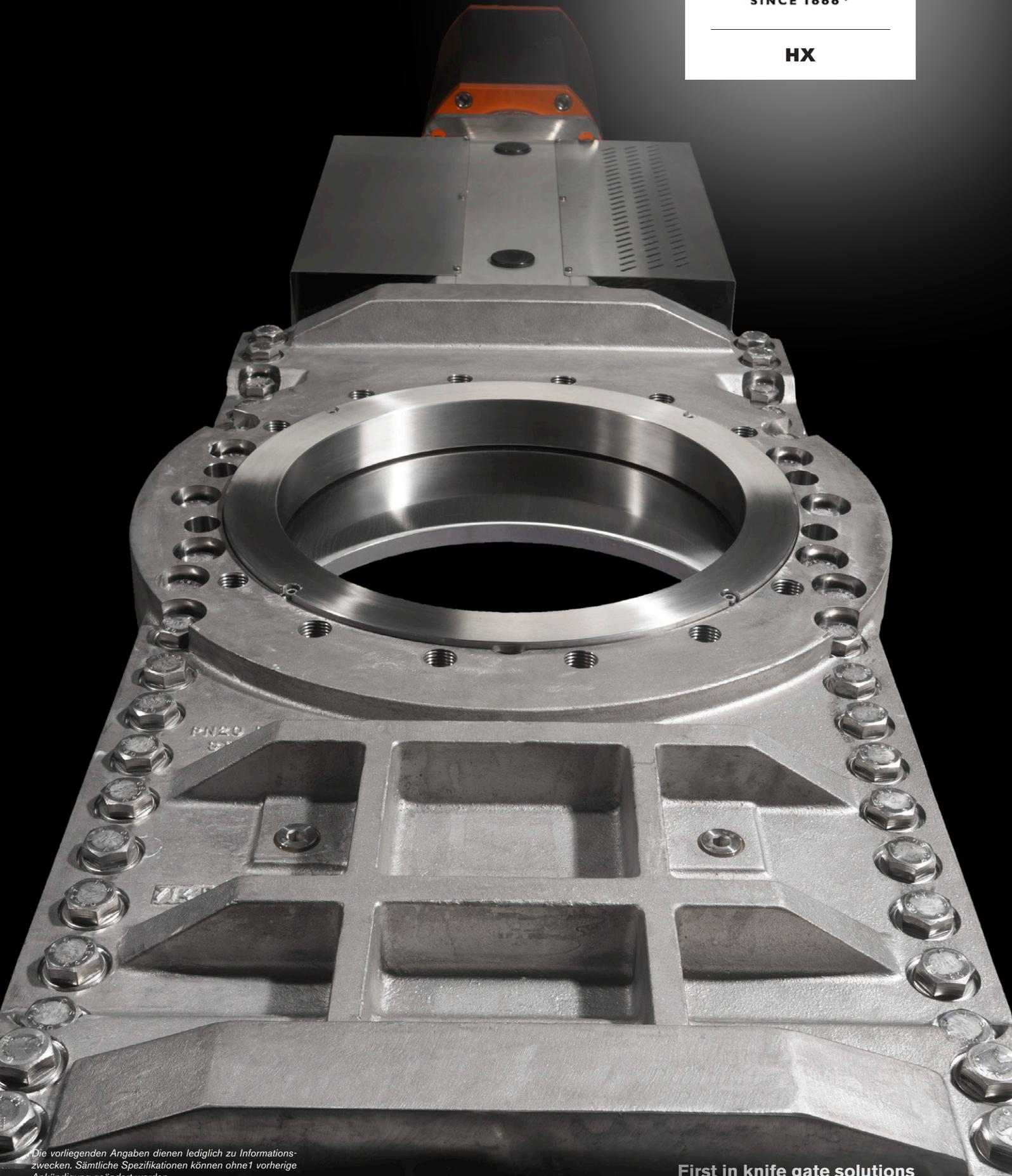


Stafsjö
SINCE 1666

HX



Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

First in knife gate solutions

Plattenschieber HX

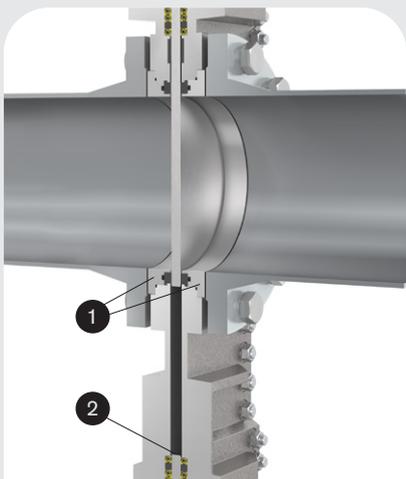
Das Plattenschiebermodell HX von Stafsjö ist für extrem hohen Druck in besonders anspruchsvollen Anwendungen ausgelegt. Es zeigt eine ausgezeichnete Durchflusscharakteristik und sorgt unabhängig von der Druckrichtung für eine sichere Abdichtung. Die durchgehende Schieberplatte sorgt für eine zuverlässige Abschottung hochkonzentrierter Medien wie Zellstoff bis zu 18 % igen Konzentrationen, Spirituosen, Pulver und Asche.

Der Plattenschieber HX ist modular aufgebaut und kann leicht mit Materialien, Stellantrieben und zugehörigem Automatisierungszubehör ausgestattet sowie an unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Das Ventil verfügt über ein extra solides zweiteiliges präzisionsgefertigtes Schiebergehäuse mit einem hochfesten Oberbau, die eine wichtige und präzise Ausrichtung der Schieberplatte ermöglichen. Die Standardausführung ist mit einem Schiebergehäuse aus Edelstahl erhältlich, kann aber auch mit Schiebergehäuse aus unterschiedlichen hochlegierten Werkstoffen wie Duplex, 254 SMO und Titan geliefert werden.

Das Modell HX gehört zu einem von fünf Schiebern im Stafsjö-Produktspektrum mit durchgängiger Schieberplatte. HG ist das Standardmodell. HL ist eine schlankere Version von HG und HP die entsprechende Hochdruckausführung. HPT ist eine Hochdruckausführung, die komplett aus Titan gefertigt ist.

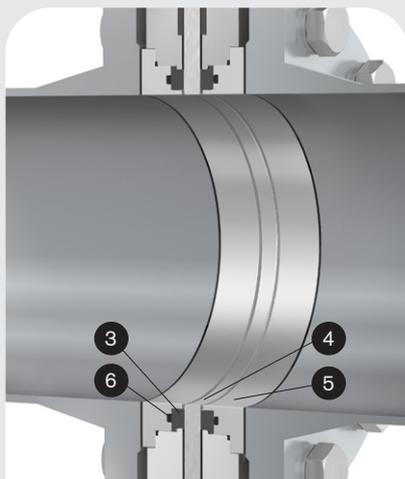


Produktmerkmale



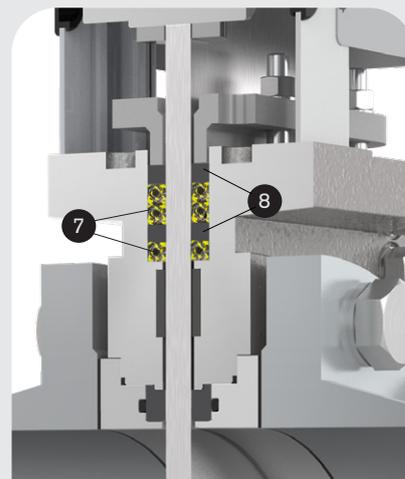
Zuverlässiger Durchgang und leckfreie Absperrung in beide Richtungen

Die durchgehende Schieberplatte wird über den gesamten Hub geführt und intern unterstützt. Sie kann reibungslos durch schwierige und hochkonzentrierte Medien arbeiten. Das Flanschringsystem (1) auf beiden Seiten des Schiebers schließt in beiden Druckrichtungen dicht ab. Bei jedem Öffnungshub zwingt die untere geräste flacher Toröffnung (2) die Medien nach oben und zurück in das Rohr.



Vollbohrung mit hervorragender Durchflusscharakteristik

Bei offener Position von HX haben Sie einen freien Fließweg, so dass sich keine Medien ansammeln können. Die vergrößerten und verstärkten PTFE-Sitze (3) sind durch die Schieberplatte (4) und die Flanschringe (5) geschützt. Die internen Backup-O-Ringe (6) halten die Sitze gegen die Schieberplatte unter Druck.



Ein verstärktes Stopfbuchsendichtungssystem ermöglicht eine enge Abdichtung zur Umgebung

Die erhöhte Gehäuse- und Schieberplattenstärke macht das Stopfbuchsendichtungssystem bei hohen Druckbelastungen stabil und zuverlässig. Stafsjös TwinPack (7) Flechten und doppelt verstärkte PTFE-Schaber (8) sorgen dafür, dass keine Medien in die Umgebung gelangen.

Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Arbeitsdruck bei 110 °C		Maximaler Differenzdruck bei 110 °C	
DN	bar	DN	bar
200 - 800	20	200 - 800	20
900	16	900	16

HX-Konfigurationen

Standardausführung Edelstahl

Größen: DN 200 - DN 900

Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408

Flanschring: Edelstahl EN 1.4408

Plattenschieber: Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Plattenschieber: Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205 (DN 400 - DN 900)

Stopfbuchspackung: TwinPack mit Schaber aus PTFE

Antriebsaufnahme: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, auch aus Edelstahl Bei fernbetätigten Schiebern.

Optionen und andere von unten.

Options

Schiebergehäuse¹

Edelstahl EN 1.4408 (max. +400 °C)

Duplex-Edelstahl EN 1.4470 (Max +250 °C)

254 SMO Edelstahl (Max +399 °C)

Titan ASTM B265 Grade 2 (Max +220 °C)

Flanschringe

Edelstahl EN 1.4408

Duplex-Edelstahl EN 1.4470

254 SMO Edelstahl

Titan ASTM B265 Grade 2

Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen

Edelstahl EN 1.4404, AISI 316L

Duplex-Edelstahl EN 1.4462, S32205

Titan ASTM B265 Grade 2

Hartverchromte Oberfläche

Extra polierte Oberfläche (max. Ra 0,8)

Sitze

PTFE mit O-Ring aus Nitril oder FKM

Stopfbuchspackung

TwinPack mit Schaber aus PTFE

WhitePack mit Schaber aus PTFE

Oberbau

Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern

Edelstahlsäulen²⁾ oder -träger

Stellantriebe

Handrad mit nicht steigender Spindel

Kettenrad

Kegelradgetriebe

Doppeltwirkende Pneumatikzylinder

Einfachwirkende Pneumatikzylinder

Elektrische Stellmotoren

Hydraulischer Stellantrieb

Flanschbohrungen

EN 1092 PN 16

EN 1092 PN 25

EN 1092 PN 50

ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Klasse 150

ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Klasse 300

Zubehör

Endschalter, Magnetventile, Positionierer, mechanische Aussperrungen, Schaftverlängerungen etc. Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen.

¹⁾ Das Schiebergehäuse ist ab standardmäßig mit Spülanschlüssen (G1/2") ausgestattet.

²⁾ Standard bei Ventilen mit Ventilkörper aus Duplex, 254 SMO oder Titan.

Konstruktionsstandards

Einbaulängen

Stafsjö Fertigungsstandard.

Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests

Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Das Ventil ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich).

Ventile von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig.

Auf Anfrage 2.2 Prüfbericht und 3.1 Abnahmeprüfzeugnis nach EN 10204.

ATEX-Ausführungen

Auf Anfrage Richtlinie 2014/34/EU Gruppe II Kategorie:

3 G/D (Zone 2 oder 22)

2 G/D (Zone 1 oder 21)

1 D (Zone 20)

Betriebstemperaturen Sitz

PTFE mit O-Ring aus Nitril: -25 °C bis +100 °C

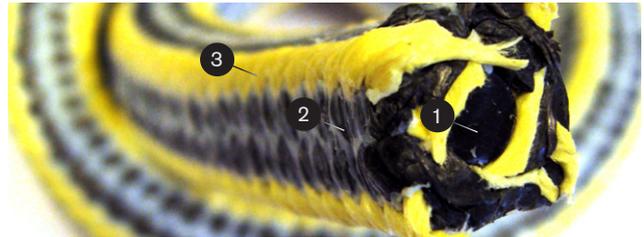
PTFE with o-ring FKM: -15 °C - +180 °C

Betriebstemperaturen Buchsendichtung

TwinPack mit Schaber aus PTFE: -60 °C - +260 °C

WhitePack mit Schaber aus PTFE: -60 °C - +260 °C

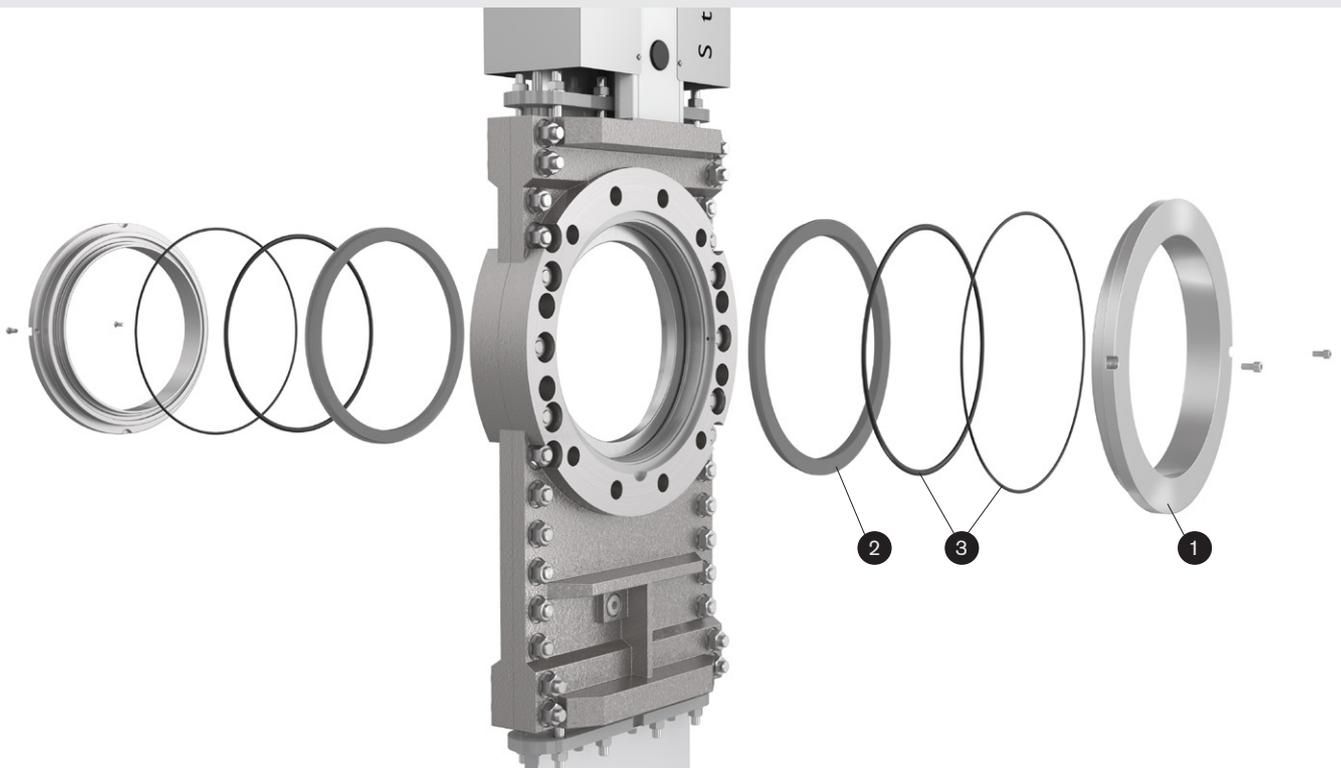
Medientypen, Druck und Betriebsintervalle können auch den Sitz und das Material der Buchsendichtung auf unterschiedliche Weise beeinflussen. Ratschläge sind bei Stafsjö anzufordern.



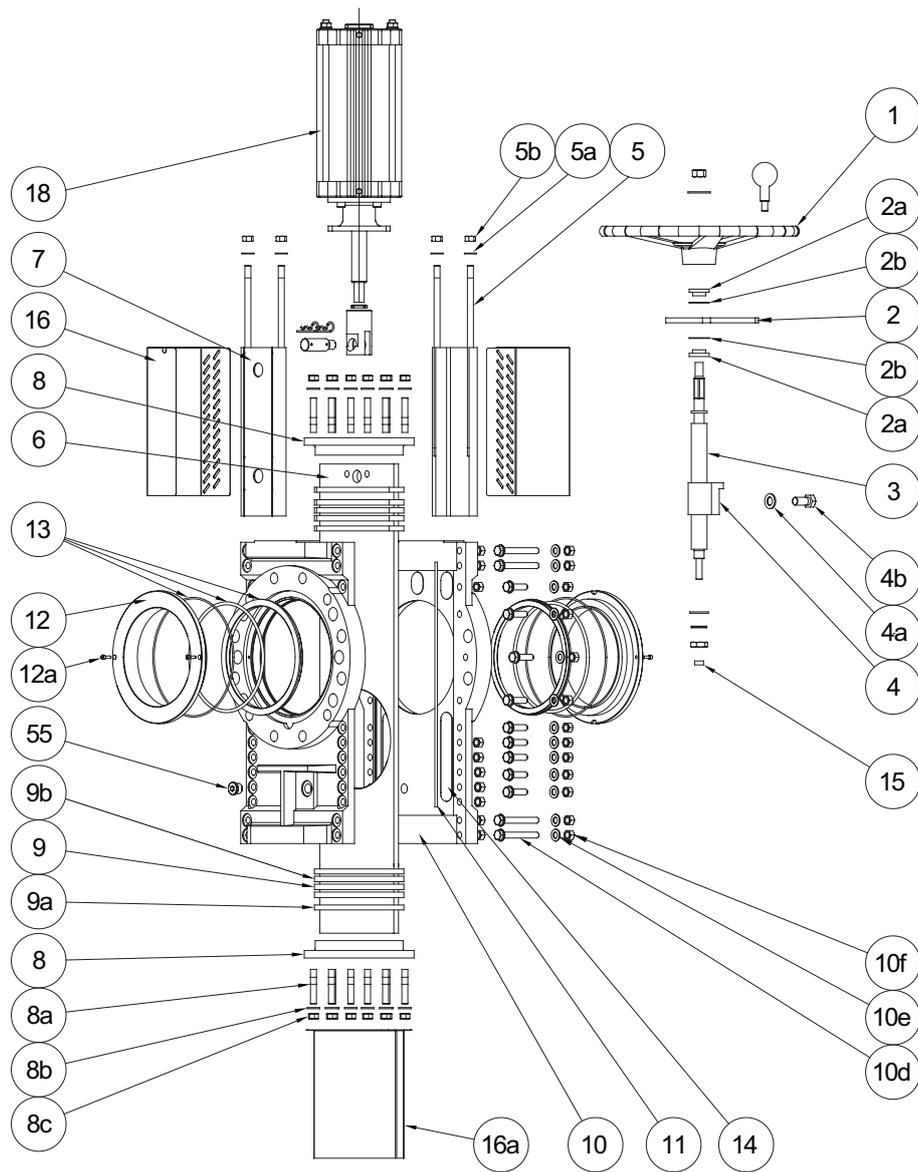
Erstklassige Außendichtung mit TwinPack

Das Stopfbuchsen-Dichtungssystem von Stafsjö bietet eine hohe mechanische Festigkeit, ausgezeichnete chemische Beständigkeit und eine sichere Abdichtung nach außen. Das TwinPack-Geflecht besteht aus einem Silikonkern in ineinandergreifenden grafitgefüllte PTFE-Fasern mit zusätzlichen stabilen Aramid-verstärkten Ecken. Die TwinPack-Geflechte sind beständig gegenüber pH 2-13 und Temperaturen von -60 °C bis 260 °C.

Das Flanschringsystem senkt die Lebenszykluskosten



Das Flanschringsystem von Stafsjö ermöglicht eine reibungslose und einfache Wartung direkt auf der Baustelle. Die Flanschringe (1) halten die Sitze (2) und die Stütz-O-Ringe (3) während der Schieberplattenbewegungen in der exakt korrekten Position. Sie werden mechanisch verriegelt und können beim Sitzaustausch leicht entfernt werden.



Teilleiste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4305
4	Spindelmutter	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5 ⁵⁾	Zugstange	Edelstahl EN 1.4301
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Siehe Optionen auf Seite 3
7	Balken	Eloxiert aluminium ⁵⁾
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408
8a ⁶⁾	Stiftschraube	Edelstahl A2

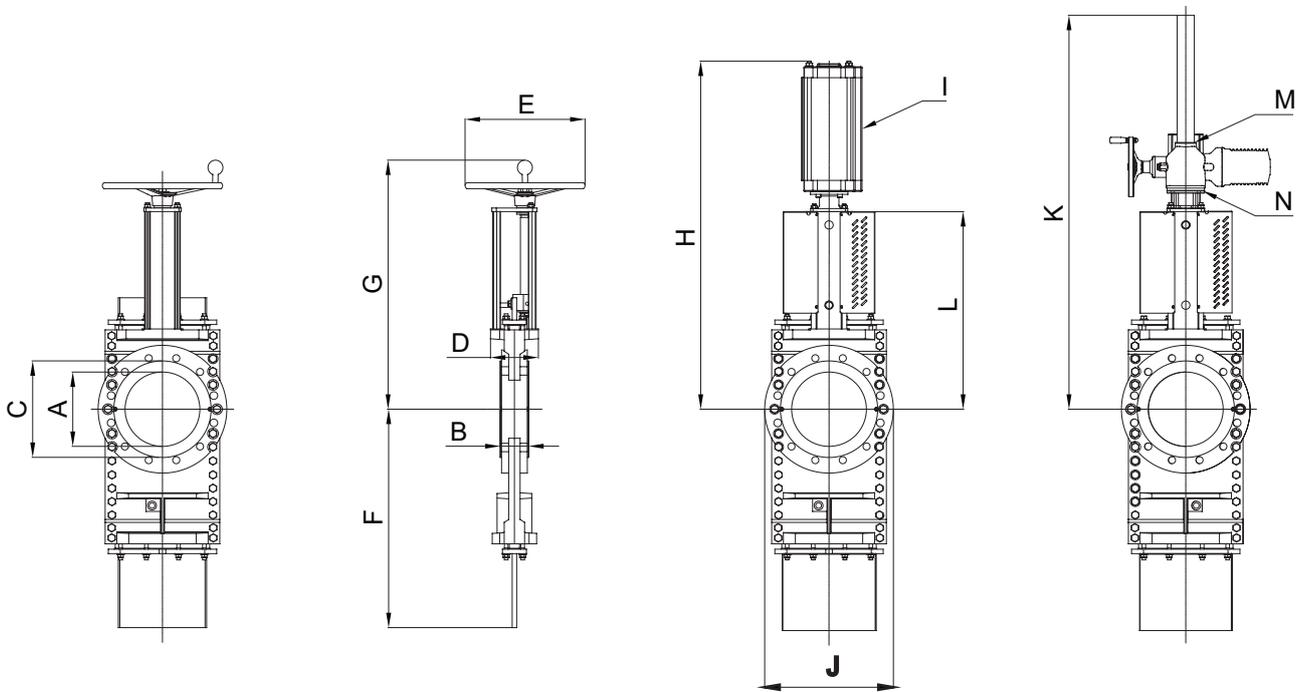
⁴⁾ Empfohlene Ersatzteile

⁵⁾ Säulen am HX ersatzweise aus Edelstahl (EN 1.4436 oder EN 1.4404) bzw. aus Titan und 254 SMO.

Pos.	Teil	Material
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2 ⁶⁾
8c	Mutter	Edelstahl A2 ⁶⁾
9/a/b ⁴⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 3
10	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 3
10d	Schraube	Edelstahl A4
10e	Unterlegscheibe	Edelstahl A4
10f	Unterlegscheibe	Edelstahl A4
11	Gehäusedichtung	PTFE oder FKM
12	Flanschring	Siehe Optionen auf Seite 3
12a	Feststellschraube	Edelstahl A4
13 ⁴⁾	Dichtring	See options on page 3
14a	Gleitleiste	PTFE
15	Buchse	Oil-bronze
16/a	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301 ⁷⁾
18	Zylinder	Siehe Datenblatt
55	Plug	Edelstahl A4

⁶⁾ Ersetzt durch Titan oder Edelstahl A4 bei HX in Titan und 254 SMO

⁷⁾ Ersetzt durch Edelstahl EN 1.4404 bei HX in Titan und 254 SMO



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I	J	L	K	M	N	kg ¹⁾
200	200	90	268	152	400	607	746	1029	SC160	370	575	775	SA 10.2	F10/A	115
250	250	95	324	160	400	735	838	1227	SC200	1152	665	915	SA 10.2	F10/A	180
300	300	114	378	184	400	910	922	1409	SC250	500	749	1049	SA 10.2	F10/A	290
350	350	125	438	192	-	1100	-	1670	SC250	575	910	1260	SA 10.2	F10/A	380
400	400	125	490	210	520	1200	1122	1808	SC250	650	998	1398	SA 14.2	F14/A	560
450	450	150	539	334	520	1380	1305	2036	SC320	698	1173	1673	SA 14.2	F14/A	890
500	500	150	596	310	520	1600	1380	2186	SC320	745	1248	1748	SA 14.2	F14/A	950
600	600	170	708	310	-	1740	-	2376	SC320	880	1383	1983	SA 14.2	F14/A	1250
700	700	180	796	450	-	1994	-	2626	SC320	1035	1533	2333	SA 14.2	F14/A	1550
800	780	190	903	320	-	2205	-	-	-	1130	1681	2481	or	or	1840
900	880	210	1028	340	-	2506	-	-	-	1270	1898	3115	or	or	3785

1) Gewicht in kg für das Ventil mit doppelwirkendem Pneumatikzylinder, DN 800-DN 900 mit elektrischem Stellantrieb
or: Größe auf Anfrage.

Die Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

Flanschbohrung nach EN 1092 PN16

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	295	355	410	470	525	585	650	770	840	950	-
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	-
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	8	12	12	16	16	16	16	20	-
Bolzensgröße	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M36	-
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	29	29	34	38	41	44	44	44	49	50	-

Flanschbohrung nach EN 1092 PN25

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	310	370	430	490	550	600	660	770	875	990	1086
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	8	12	12	12	16	16	16	20	20	24
Bolzensgröße	M24	M27	M27	M30	M33	M33	M33	M36	M39	M45	M45
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	29	29	34	38	41	44	44	44	49	50	50

Flanschbohrung nach EN 1092 PN50

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	330	387,5	451	514,5	571,5	628,5	686	813	940	1054	1168
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28
Bolzensgröße	M24	M27	M30	M30	M33	M33	M33	M39	M42	M48	M52
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	29	29	34	38	41	44	44	44	49	50	50

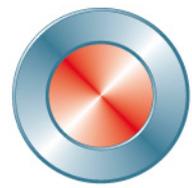
Flanschbohrung gemäß ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Klasse 150

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	298,5	362	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3	863,6	977,9	1085,9
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	4	8	8	8	12	12	16	16	24	24	28
Bolzensgröße (UNC)	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 1/2-6
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	29	29	34	38	41	44	44	44	49	50	50

Flanschbohrung gemäß ASME/ANSI B16.5 & B16.47 Klasse 300

DN	200	250	300	350	400	450	500	600	700	800	900
Lochreis (mm)	330,2	387,4	450,9	514,4	571,5	628,7	685,8	812,8	939,8	1054,1	1168,4
Anzahl Durchgangsbohrungen	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4	4
Anzahl Gewindebohrungen/Seite	8	12	12	16	16	20	20	20	24	24	28
Bolzensgröße (UNC)	7/8-9	1-8	1 1/8-7	1 1/8-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/4-7	1 1/2-6	1 5/8-6	1 7/8-6	2 - 4,5
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	29	29	34	38	41	44	44	44	49	50	50

¹⁾ Die Werte für die Flanschstärke, Unterlegscheiben und Dichtungen sind hinzuzufügen.



Stafsjö
SINCE 1666

www.stafsjo.com



Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stafsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | info@stafsjo.se
www.stafsjo.com