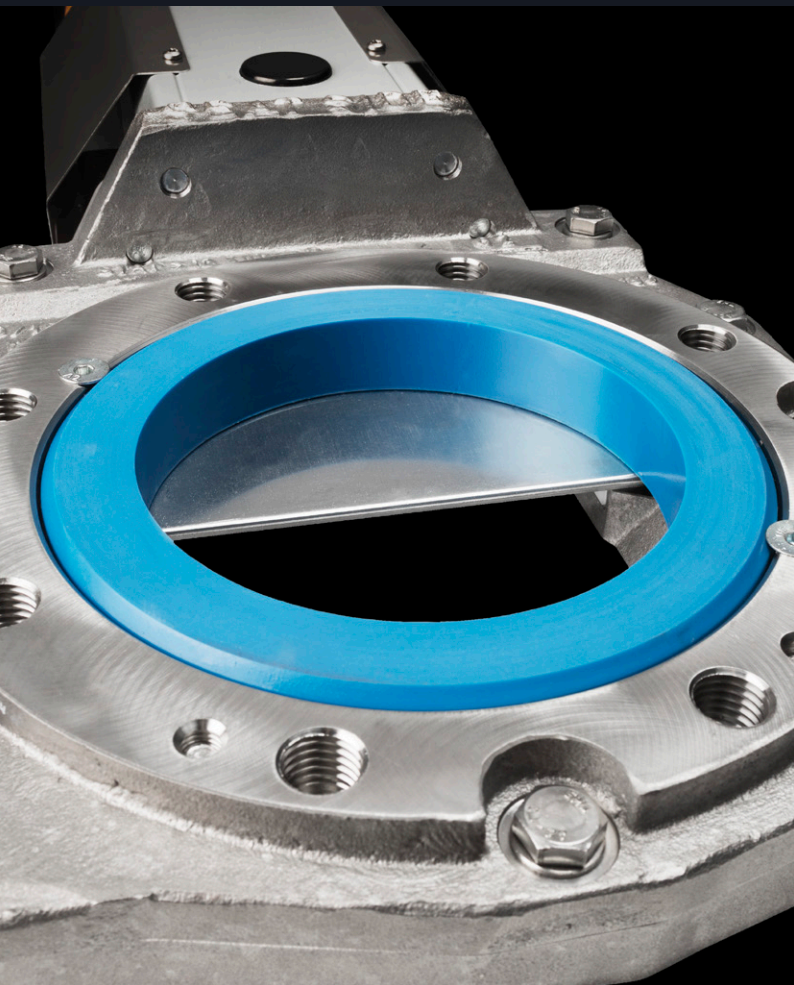


Stafsjö
SINCE 1666

Plattenschieber RKO

Der optimale Schieberlösung für Schwerteilschleusen und Dickstoffreiniger

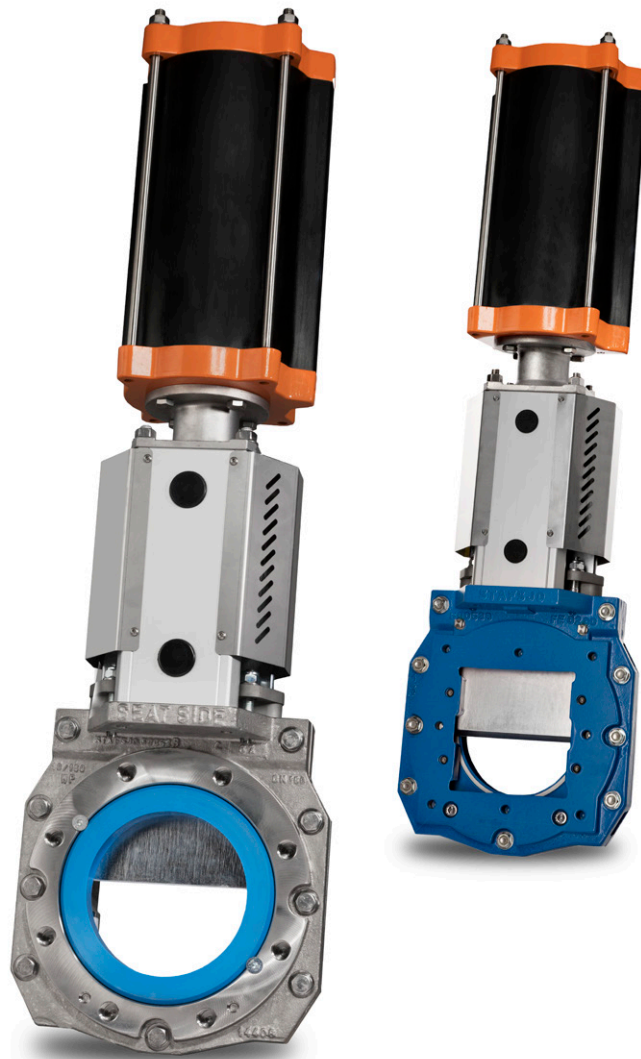
Größenbereich:
DN 100 - DN 600 (4" - 24")



Über RKO

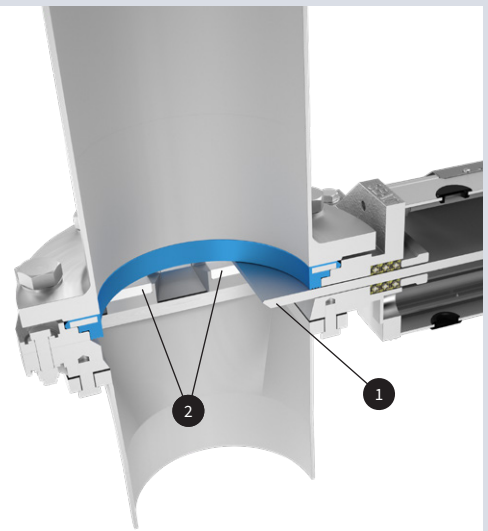
Dies ist die optimale Schieberlösung für Schwerteilschleusen und Dickstoffreiniger, die abrasive Materialien wie Sand, Steine, Heftklammern, Glas und andere Ausschussteile aus dem Prozess entfernen.

Der Plattenschieber RKO ist modular aufgebaut und kann mit Stellmotoren und entsprechendem Automatisierungszubehör leicht an verschiedene Materialien und unterschiedliche Prozessbedingungen angepasst werden. Dank des runden Einlasses und dem vergrößerten quadratischen Auslass können sich problematische Feststoffe nicht im Inneren ablagern. Ein Adapterkegel für den quadratischen Ausgang kann auf Anfrage für einen Schweiß- oder Flanschanschluss geliefert werden. Einige Größen können auch mit Standard-Flanschanschlüssen am Ausgang ausgestattet werden. Als Standard ist RKO in Edelstahl und einer modularen Eisenausführung erhältlich. Das Oberteil ist solide ausgelegt und kann über lange Zeiträume hinweg im horizontalen Hochtaktbetrieb eingesetzt werden.



Bei schwerem Grobausschuss wird die Anlage abgeschaltet

Der gerade Plattenschieber mit schräger Kante (1) durchschneidet auch schwere grobe Materialien effizient. Die Stützen (2) sorgen für eine sichere Führung während des gesamten Hubs und unterstützen den Schieber in geschlossener Position bei der Aufrechterhaltung der hundertprozentigen Flüssigkeitsabdichtung. Der vergrößerte quadratische Auslass ermöglicht die vollständige Freigabe von problematischen Feststoffen bei der Umschaltung auf die offene Stellung.



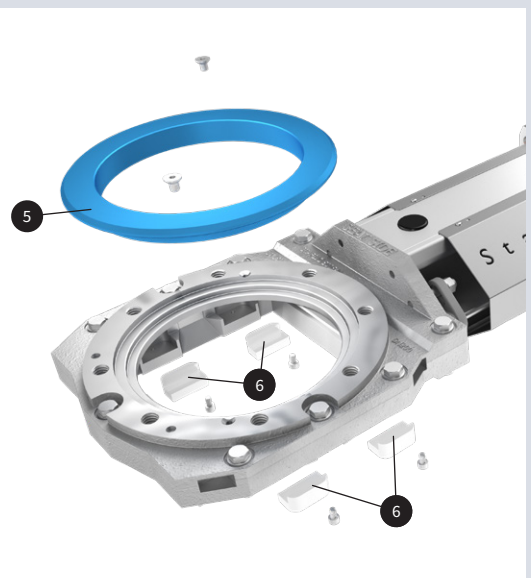
Erstklassige Außenabdichtung

Das TwinPack-Geflecht (3) von Stafsjö ist für die hauptsächliche externe Abdichtung im System zuständig. Die präzisionsgefertigte Stopfbuchse bietet dem TwinPack-Geflecht mit ihren engen Toleranzen optimalen Raum, während die Stopfbuchse (4) und die Anordnung der Bolzen für eine gleichmäßige Belastung sorgen. In anspruchsvollen Einsatzbereichen kann die Stopfbuchse außerdem mit einem Bodenschaber ausgestattet oder durch eine doppelte Stopfbuchse ersetzt werden.



Die Nutzungsdauer wird durch die Einhaltung einfacher Wartungsabläufe deutlich verlängert

Der Plattenschieber RKO wird oft in Einsatzbereichen mit hoher Abnutzung eingesetzt. Daher ist die schnelle und einfache Wartung sehr wichtig. Die Befestigungsringe ermöglichen einen einfachen Austausch des Sitzes (5) und die Schieberstützen (6) können auch durch neue ersetzt werden, ohne dass der gesamte Schieber ausgebaut werden muss. Mit dieser Lösung lassen sich niedrige Nutzungskosten erreichen.



Betriebs- und Differenzdrücke

Maximaler Betriebsdruck bei 20°C		Maximaler Differenzdruck bei 20°C	
DN	bar	DN	bar
100 - 450	10	100 - 450	6,2
500 - 600	6	500 - 600	4

Konfigurationen

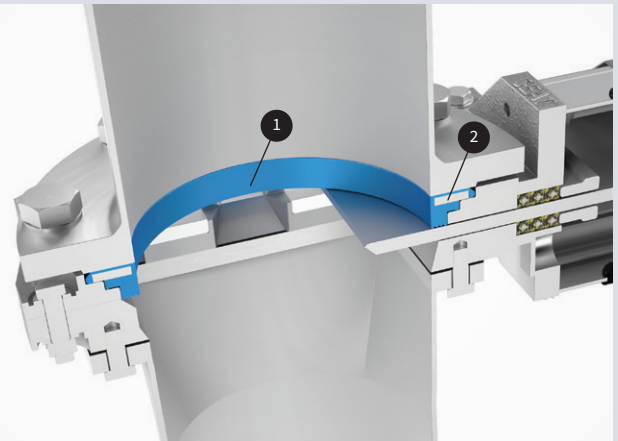
Standardausführung Edelstahl	Standardausführung Kugelgraphitguss
Größen: DN 100 - DN 600 Schiebergehäuse: Edelstahl EN 1.4408 Plattenschieber: Hartverchromte Duplex-Edelstahl EN 1.4462 Buchsendichtung: TwinPack Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, u. a. auch Schieberführungen aus Edelstahl bei Automatikschieber	Größen: DN 150 - DN 300, DN 400 Schiebergehäuse: Kugelgraphitguss EN 5.3105 Plattenschieber: Hartverchromte Duplex-Edelstahl EN 1.4462 Buchsendichtung: TwinPack Oberbau: Edelstahl-Zugstangen in Aluminiumträgern, u. a. auch Schieberführungen aus Edelstahl bei Automatikschieber

Optionen	
Schiebergehäuse Edelstahl EN 1.4408 Kugelgraphitguss EN 5.3105 Flanschringe Polyurethan Edelstahl EN 1.4408 Duplex-Edelstahl EN 1.4470 Kugelgraphitguss EN 5.3105, EN-JS1050 Schiebermaterialien und Oberflächenbehandlungen Hartverchromte Duplex-Edelstahl EN 1.4462 Sitze Polyurethan PTFE mit O-Ring aus NBR, EPDM oder FKM Buchsendichtungen TwinPack Zusätzliche Schaber aus UHMW-PE, PTFE oder Messing Oberbau Edelstahlzugstangen in Aluminiumträgern Edelstahlsäulen ⁴⁾ oder -träger	Stellantriebe Kettenrad Kegelradgetriebe Handrad mit nicht steigender Spindel Doppeltwirkende Pneumatikzylinder Einfachwirkende Pneumatikzylinder Elektrische Stellmotoren Hydraulischer Stellantrieb Flanschbohrungen EN 1092 PN 10 - Quadratischer Stafsjö-standard EN 1092 PN 10 - EN 1092 PN 10 (optional) ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 - Quadratischer Stafsjö-standard ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 - ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 (optional) JIS B 2238 10K - Quadratischer Stafsjö-standard JIS B 2238 10K - JIS B 2238 10K (optional) Zubehör Weitere Informationen sind unserem Zubehör-Datenblatt zu entnehmen. Anpaßstück für das modell RKO siehe S. 7.

Konstruktionsstandards	
Konstruktion, Fertigung, Inspektion und Tests Gemäß Europäischer Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Kategorie I und II, Modul A2. Der Plattenschieber ist CE-gekennzeichnet (sofern erforderlich). Plattenschieber von Stafsjö werden vor der Auslieferung in geöffneter und geschlossener Stellung Druckprüfungen mit Wasser bei 20 °C gemäß EN 12266-1:2003 Rate A unterzogen. Im Verlauf der Prüfung ist keine optisch erkennbare Leckage zulässig. Auf Anfrage kann Stafsjö 2.2 Prüfberichte und 3.1 Inspektionszertifikate gemäß EN 10204 zur Verfügung stellen. Kontaktieren Sie Stafsjö für weitere Informationen über ATEX-zugelassene Lösungen.	Einbaulängen Stafsjö Fertigungsstandard. Option bei MSS-SP81. Korrosionsschutz Lackierte Schieberteile erfüllen in geeigneten Bereichen den Korrosionsschutz gegen die Umgebung nach EN ISO 12944, Korrosivitätskategorie C3. Andere Lacksysteme können auf Anfrage angeboten werden. Betriebstemperaturen Informationen zur Bestimmung der minimalen und maximalen Temperatur für den Plattenschieber finden Sie unter: stafsjo.com/de/support/betriebstemperaturen/ .

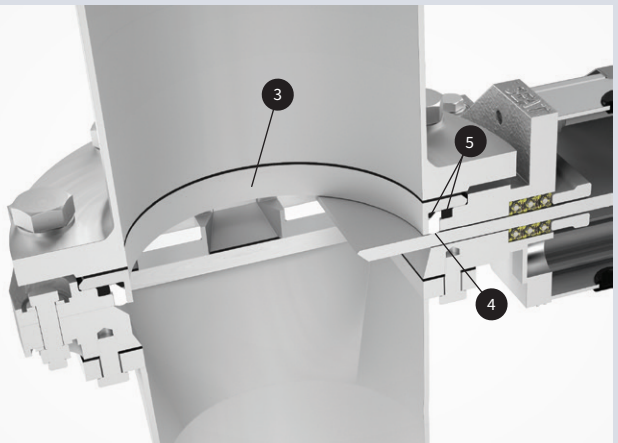
1) Der schieber is mit spülöffnungsanschlüssen ausgestattet wie standard: DN 100: 1/8", DN 150 - DN 250: 1/4", DN 300 - DN 600: 1/2".

Sitz Optionen



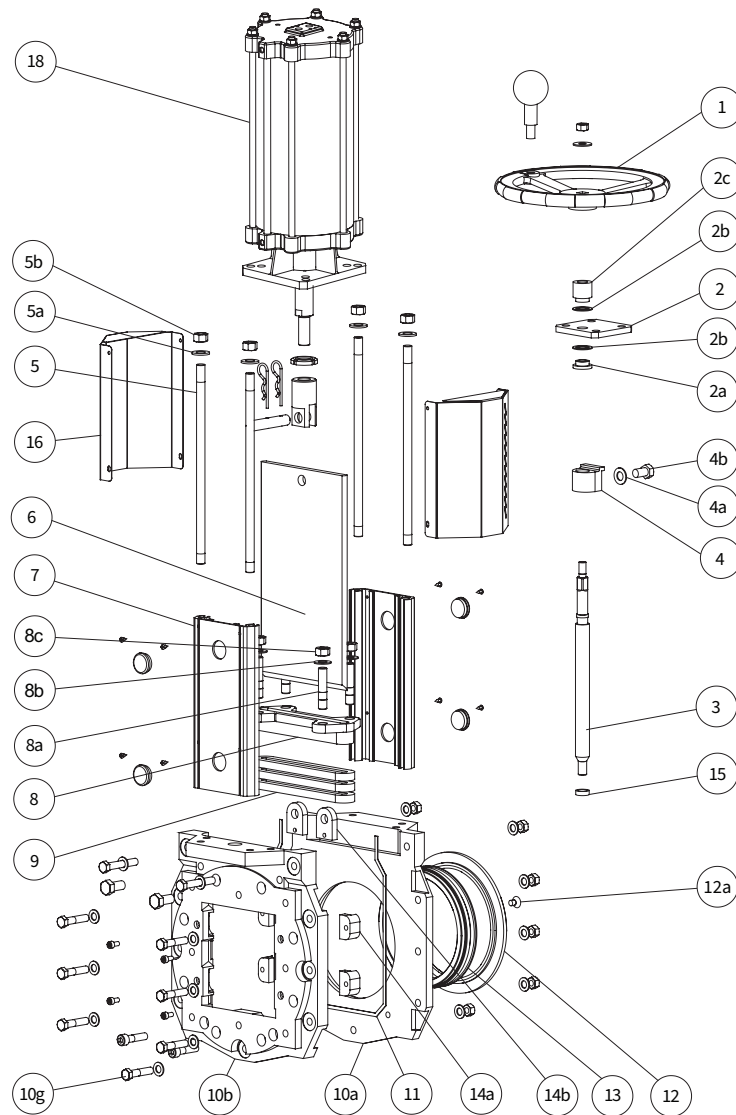
Sitz aus Polyurethan

Der Sitz des Befestigungsrings (1) wird um einen Edelstahlkern (2) herum vulkanisiert. Dabei handelt es sich um eine extrem widerstandsfähige Dichtungslösung, die bei RKO-Modellen am häufigsten verwendet wird und für ihre Fähigkeit bekannt ist, dass sie über sehr lange Zeiträume funktioniert.



Edelstahl Flanschrings mit PTFE-Sitz

Bei Einsatzbereichen mit Ausschuss, Chemikalien und hohen Temperaturen wird der Duplex- oder Edelstahl-Flanschrings (3) mit PTFE-Sitz (4) und harter Oberfläche zur optimalen Hochleistungsabdichtung für Flüssigkeiten durch O-Ringe (5) ergänzt.

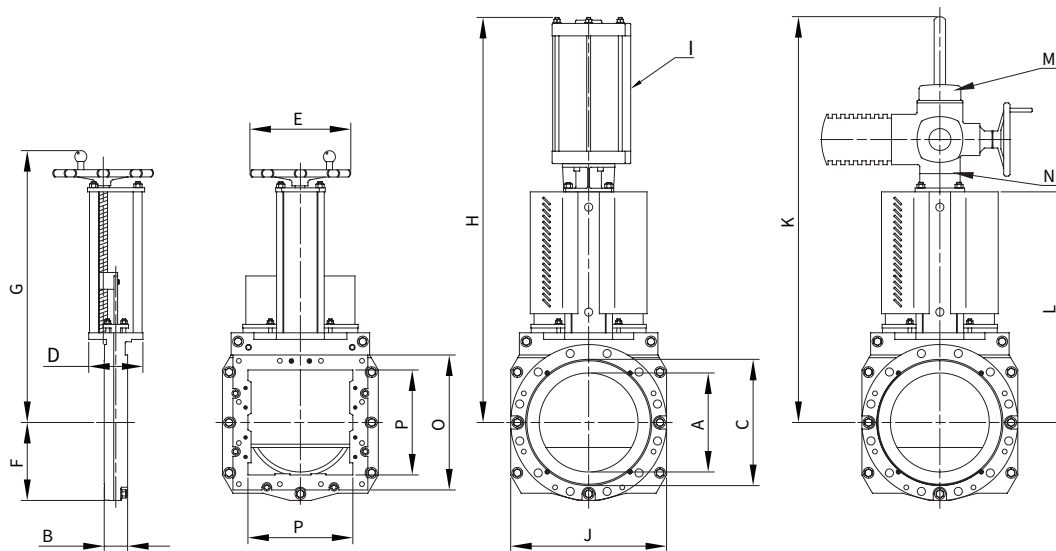


Teileliste

Pos.	Teil	Material
1	Handrad	Grauguss beschichtet Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25 ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Traverse	Edelstahl EN 1.4301
2a	Spindellager	Messing
2b	Lagerungsscheibe	POM
3	Spindel	Edelstahl EN 1.4016, EN 1.4305
4	Spindelmutter	Messing
4a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
4b	Schraube	Edelstahl A2
5	Zugstange	Edelstahl A2
5a	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
5b	Mutter	Edelstahl A2
6	Schieberplatte	Hartverchromte Duplex-Edelstahl EN 1.4462
7	Balken	Eloxiert aluminium
8	Stopfbuchsbrille	Edelstahl EN 1.4408

Pos.	Teil	Material
8a	Stud bolt	Edelstahl A2
8b	Unterlegscheibe	Edelstahl A2
8c	Mutter	Edelstahl A2
9 ¹⁾	Stopfbuchspackung	Siehe Optionen auf Seite 4
10a/b	Schiebergehäuse	Siehe Optionen auf Seite 4
10g	Verschraubung des Schiebergehäuse	RKO-E: Edelstahl A2 RKO-L: Stahl fzb
11	Gehäusedichtung	Grafoil ≥ DN 300 FKM/FPM
12 ¹⁾	Flanschring	Siehe Optionen auf Seite 4
12a	Feststellschraube	Edelstahl A2
13 ¹⁾	Sitze	Siehe Optionen auf Seite 4-5
14a ¹⁾	Gleitleiste	POM-C
14b ¹⁾	Gleitleiste Obere	≥ DN 300 POM-C
15	Buchse	Sinterbronze
16	Schutzvorrichtung	Edelstahl EN 1.4301
18	Pneumatikzylinder	Siehe separates Datenblatt

1) Empfohlene Ersatzteile



Hauptabmessungen (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	kg ⁴⁾
100	97	52	153	80	200	112	446	616	SC100	224	649	317	SA 07.2	F10/A	180	100	18
150	146	60	204	150	315	148	554	871	SC160	296	749	417	SA 07.6	F10/A	230	150	25
200	194	60	267	150	315	175	647	964	SC160	350	790	510	SA 07.6	F10/A	280	200	45
250	247	69	319	150	315	206	752	1210	SC200	412	878	598	SA 07.6	F10/A	340	250	60
300	298	78	374	180	-	232	867	1327	SC200	464	1026	715	SA 10.2	F10/A	400	300	80
350	330	78	419	180	-	260	921	1461	SC200	520	1080	769	SA 10.2	F10/A	450	350	90
400	380	89	480	206	-	287	1069	1622	SC250	574	1177	862	SA 10.2	F10/A	500	400	140
450	428	89	535	208	-	315	1130	1800	SC250	629	1450	940	SA 10.2	F10/A	555	483	300
500	500	96	586	320	-	355	-	2081	SC250	710	-	1099	SA 14.2	F14/A	656	519	330
600	600	100	685	306	-	396	-	2344	SC320	792	-	1226	SA 14.2	F14/A	742	614	400

1) Empfohlene Auslegung der doppelt wirkenden pneumatischen Zylinder vom Typ SC bei normalem Betrieb mit einem Luftdruck von 5 bar. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

2) Empfohlene Auslegung der AUMA-SA-Motoren im Normalbetrieb. Sollten andere Betriebsbedingungen vorliegen, wenden Sie sich bitte an Stafsjö oder Ihren zuständigen Vertreter.

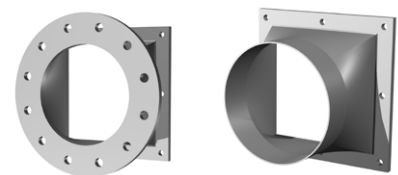
3) Schieber und AUMA-SA-Schnittstelle. Die Elektromotoren werden standardmäßig mit Anschlussform A (steigende Spindel) nach ISO 5210 montiert.

4) Gewicht in kg für Schieber mit Stellrad, pneumatischer Antrieb ein DN 500 - DN 600.

Hauptabmessungen dienen nur zur Information. Zertifizierte Zeichnungen sind von Stafsjö erhältlich.

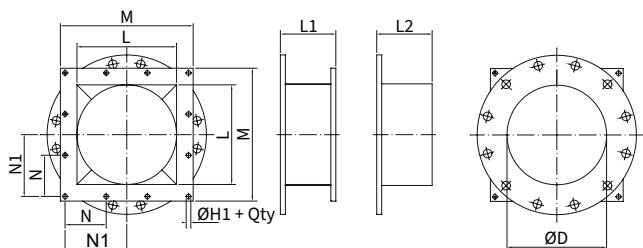
Anpaßstück für das modell RKO

Der RKO-Schieber lässt sich mit einem Anpaßstück ausstatten, dass zum Anschluss eines runden Flansches auf den rechteckigen Auslauf gesetzt wird. Anpaßstück für DN 600 aus Anfrage. Material: Edelstahl EN 1.4436.



Hauptabmessungen (mm)

DN	L	M	N	N1	ØH1	Qty	L1	L2
100	100	180	70	70	14	8	90	150
150	150	230	95	95	14	8	140	200
200	200	280	122,5	122,5	14	8	140	200
250	250	340	150	150	14	8	150	210
300	300	400	124	186	14	12	167	227
350	350	450	137	205,5	18	12	165	225
400	400	500	154	231	18	12	155	215
450	483	555	174	261	18	12	155	215
500	558	658	124	310	18	20	190	325



Flanschbohrung Rundeingang gemäß EN 1092 PN 10

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bolzengröße	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	25	25	33	36

Flanschbohrung quadratischer Ausgang Stafsjö-standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bolzengröße	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flanschbohrung quadratischer Ausgang gemäß EN 1092 PN 10 (optional)

DN	100	150	200
Lochreis (mm)	180	240	295
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8
Bolzengröße	M16	M20	M20
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15

Flanschbohrung Rundeingang gemäß ASME/ANSI B16.5 Klasse 150

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	578	635	749
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bolzengröße (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	11/8"-7	11/8"-7	11/4"-7
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flanschbohrung quadratischer Ausgang Stafsjö-standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bolzengröße (UNC)	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flanschbohrung quadratischer Ausgang gemäß ASME/ANSI B16.5 Klasse 150 (optional)

DN	100	150	200
Lochreis (mm)	190,5	241,3	298,5
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8
Bolzengröße (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15

Flanschbohrung Rundeingang gemäß JIS B 2238 10K

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Lochreis (mm)	175	240	290	355	400	455	510	565	620	730
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24
Bolzensgröße	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M24	M30
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flanschbohrung quadratischer Ausgang Stafsjö-standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bolzensgröße	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

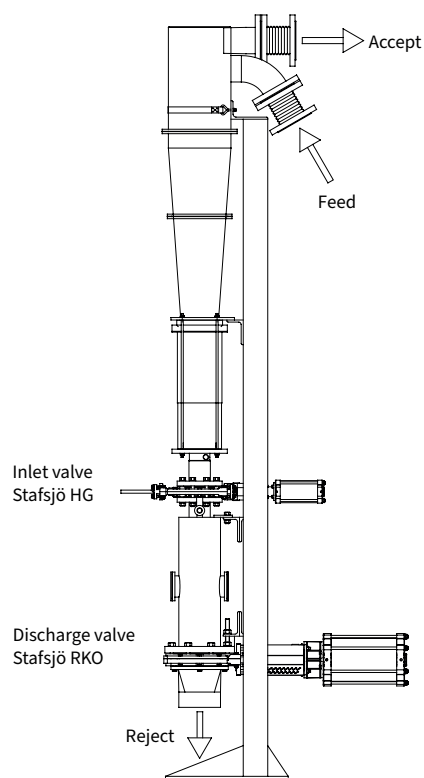
Flanschbohrung Rundeingang gemäß JIS B 2238 10K (optional)

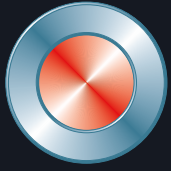
DN	100	150	200
Lochreis (mm)	175 ²⁾	240 ²⁾	290 ²⁾
Anzahl Gewindebohrungen	8	8	12
Bolzensgröße	M16	M20	M20
Bolzenlänge ¹⁾ (mm)	15	15	15

Optimiert für Dickstoffreiniger

Dickstoffreiniger trennen Sand, Steine, Heftklammern, Glas und andere Arten von Ausschuss von den Medien. Sie kommen häufig in Bereichen mit hohem Betriebstakt mit starkem Verschleiß und Vibrationen zum Einsatz. Die Wahl des richtigen Schiebertyps und der richtigen Konfiguration ist entscheidend bei der Vermeidung unerwarteter Prozessunterbrechungen. Das Modell RKO von Stafsjö zeichnet sich durch seine zuverlässige Stabilität aus und wurde ursprünglich für diese Art von Prozessbedingungen konzipiert. In Anlagen für recycelte Fasern wird es häufig als Ein- und Ausgangsschieber zum Ausschussbehälter verwendet, während es in Frischfaseranlagen auch in Kombination mit den Eingangsschiebern MV und HG eingesetzt wird.

Weitere Informationen zu Schieberlösungen für Dickstoffreiniger sind auf Anfrage von Stafsjö erhältlich.





Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2023. Die vorliegenden Angaben dienen lediglich zu Informationszwecken. Sämtliche Spezifikationen können ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Schweden

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ein Unternehmen der Bröer Gruppe