

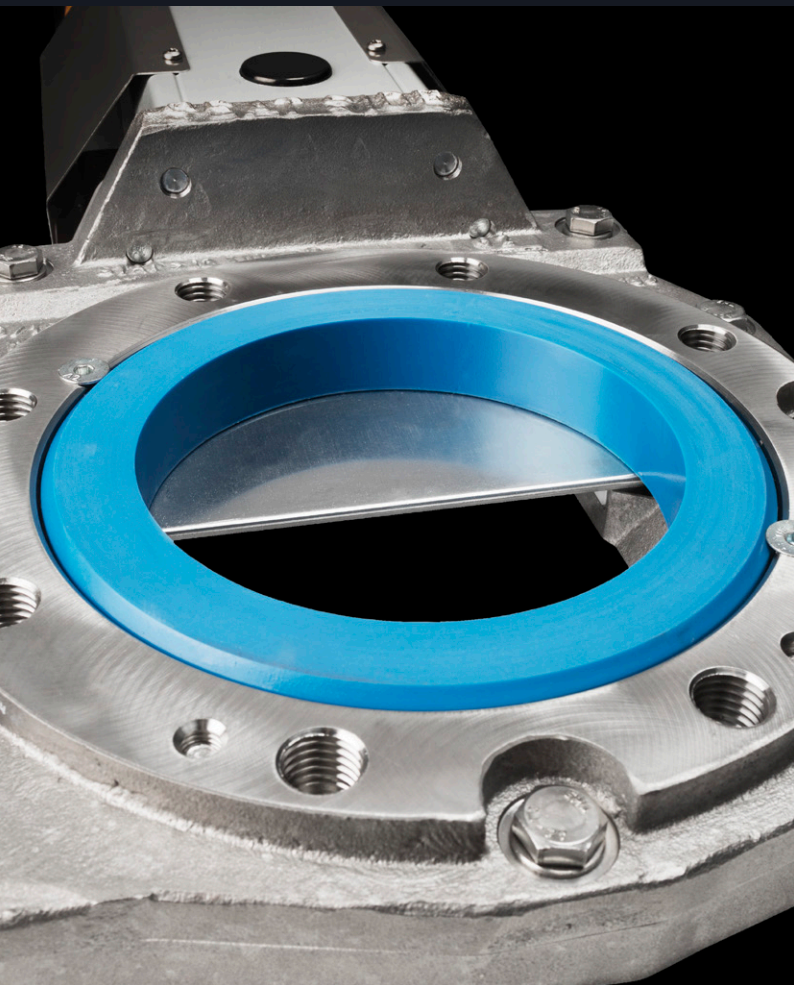
Stafsjö
SINCE 1666

Skjutspjällsventil RKO

Optimala ventillösningen för skrotfällor och HD cleaners

Storlekar:

DN 100 - DN 600 (4" - 24")



Om RKO

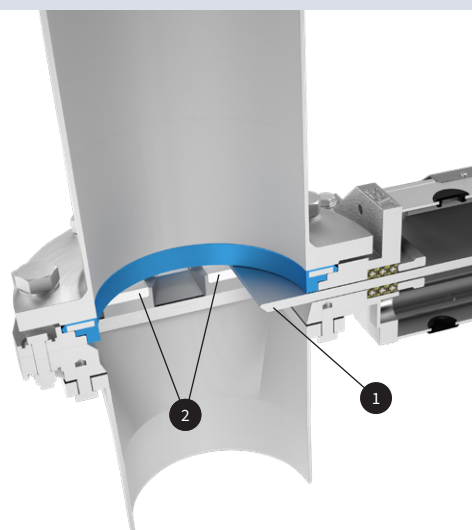
Detta är den optimala ventillösningen för skrotfällor och HD cleaners som separerar slitande material som t.ex. sand, stenar, häftklamrar, glas och andra typer av rejekt från processen.

RKO ventilen är moduluppbyggd och kan enkelt anpassas med material, manöverdon och automationstillbehör till olika processförhållanden. Den har ett runt inlopp och större kvadratisk utlopp för att motverka att media kan sätta sig i ventilen. Vid behov kan den förses med en övergångskona på den kvadratiske utloppssidan för insvetsning eller för anslutning till rund rörläns. Vissa storlekar kan också förses med standardflänsborring på den kvadratiske utloppssidan. Som standard levereras RKO med ventillhus i antingen rostfritt stål eller segjärn. Överdelen är stabil för att kunna prestera under långa perioder i horisontella frekvent manövrerade applikationer.



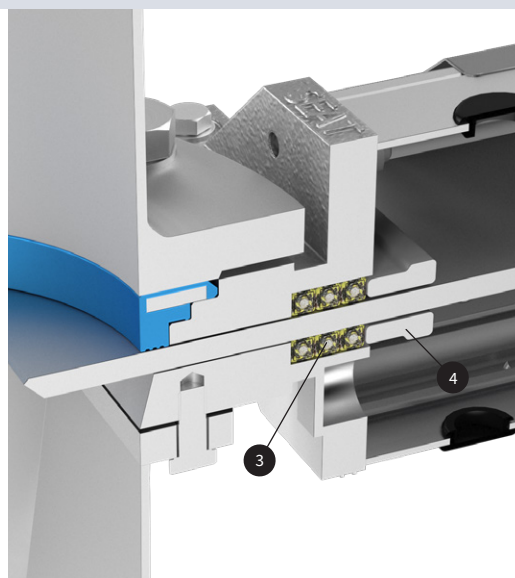
Prestandaavstängning på kraftigt slitande rejekt

Den raka och fasade spjällbladet (1) skär effektivt igenom slitande rejekt. Spjällbladsstöden (2) ger en precis styrning av spjällbladet genom hela slaget och ger support i stängt läge för att upprätthålla en 100% vätsketät avstängning. Det större fyrkantiga utloppet möjliggör full tömning när ventilen manövreras till öppet läge.



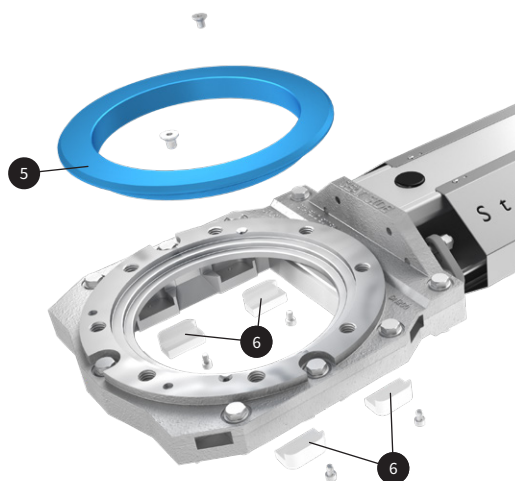
Förstklassig externtätning

Stafsjös TwinPackflätor (3) utgör den huvudsakliga externa tätningförmågan i systemet. Glandboxen är precisionsbearbetad med snäva toleranser för att ge optimalt utrymme för TwinPack-flätorna och glanden (4) ger en jämn tryckfördelning. För de mest krävande tillämpningarna kan tätningssystemet stärkas upp med avskrapare eller dubbelgland.



Enkelt underhåll förlänger livslängden

RKO installeras ofta på extremt slitande positioner där snabbt och smidigt underhåll är viktigt. Med hjälp av flänsringssystemet kan man enkelt byta ut ett slitet säte (5) och spjällbladsstöd (6) utan att man behöver demontera hela ventilen. Med denna lösning är det lätt att uppnå låg livscykelkostnad.



Tryckklass

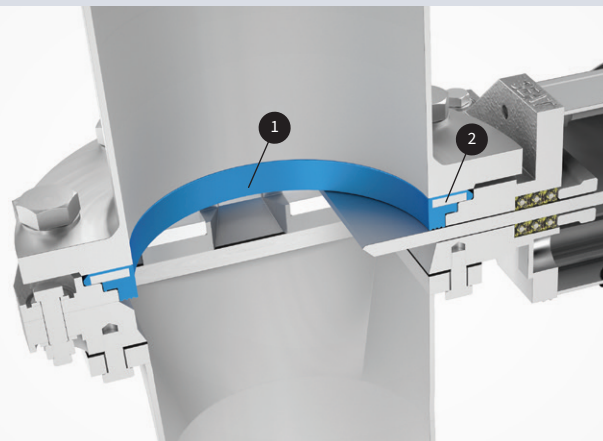
Max arbetstryck vid 20 °C		Max differenstryck vid 20 °C	
DN	bar	DN	bar
100 - 450	10	100 - 450	6,2
500 - 600	6	500 - 600	4

Konfigurationer

Standard i rostfritt stål	Standard i segjärn
<p>Storlek: DN 100 - DN 600</p> <p>Ventilhus: Rostfritt stål EN 1.4408</p> <p>Spjällblad: Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462</p> <p>Boxpacking: TwinPack</p> <p>Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler</p>	<p>Storlek: DN 150 - DN 300, DN 400</p> <p>Ventilhus: Segjärn EN 5.3105</p> <p>Spjällblad: Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462</p> <p>Boxpacking: TwinPack</p> <p>Överdel: Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar inklusive rostfria spjällbladsskydd på automatiserade ventiler</p>
Options	
<p>Ventilhus¹⁾ Segjärn EN 5.3105 Rostfritt stål EN 1.4408</p> <p>Flänsringar Polyuretan Rostfritt stål EN 1.4408 Duplex rostfritt stål EN 1.4470 Segjärn EN 5.3105, EN-JS1050</p> <p>Spjällblad och ytbehandlingsar Hårdkromat duplex rostfritt stål EN 1.4462</p> <p>Säten Polyuretan PTFE med o-ring i NBR, EPDM eller FKM/FPM</p> <p>Boxpackingar TwinPack Extra avskrapare i UHMW-PE, PTFE eller mässing</p> <p>Överdelar Rostfria dragstänger inkapslade i aluminiumbalkar Rostfria stolpar eller balkar</p>	<p>Manöverdon Kättingratt Vinkelväxel Handratt med ickestigande spindel Dubbelverkande pneumatisk cylinder Enkelverkande pneumatisk cylinder Elektriskt manöverdon Hydrauliskt manöverdon</p> <p>Flänsborringar EN 1092 PN 10 - Kvadratisk Stafsjo standard EN 1092 PN 10 - EN 1092 PN 10 (alternativ) ASME/ANSI B16.5 klass 150 - Kvadratisk Stafsjo standard ASME/ANSI B16.5 klass 150 - ASME/ANSI B16.5 klass 150 (alternativ) JIS B 2238 10K - Kvadratisk Stafsjo standard JIS B 2238 10K - JIS B 2238 10K (alternativ)</p> <p>Tillbehör Se Stafsjos tillbehörsdatablad för mer information. För adapterkona se sida 7.</p>
Konstruktionsstandarder	
<p>Konstruktion, tillverkning, inspektion och kontroll Enligt tryckkärlsdirektivet 2014/68/EU kategori I och II modul A2. Ventilen CE märks när det är tillämbart.</p> <p>Stafsjos ventiler provtrycks i öppet och stängt läge med 20 °C vatten före leverans enligt EN 12266-1:2003 klass A. Inget synligt läckage är tillåtet under testet.</p> <p>Stafsjo kan på begäran utfärda 2.2 kvalitetsintyg och 3.1 kontrollintyg enligt EN 10204.</p> <p>Kontakta Stafsjo för mer information om ATEX godkända lösningar.</p>	<p>Bygglängd Stafsjo tillverkningsstandard. Alternativ enligt MSS-SP81.</p> <p>Korrosionsskydd Lackade ventildelar uppfyller i tillämbara områden korrosionsskydd mot omgivningen enligt EN ISO 12944, korrosivitetklass C3. Andra lackeringssystem kan erbjudas vid behov.</p> <p>Drifttemperatur Information för att avgöra skjutspjällsventilens min- och maxtemperatur finns på stafsjo.com/se/support/drifttemperatur/.</p>

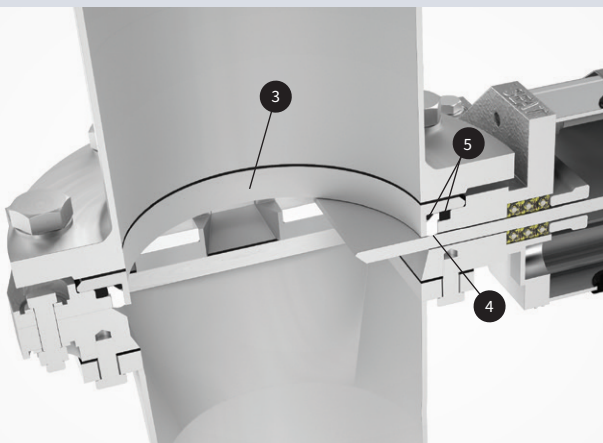
1) Ventilhuset är som standard försett med spolhåll: DN 100 1/8", DN 150 - DN 250 1/4", DN 300 - DN 600 1/2"

Sätosalternativ



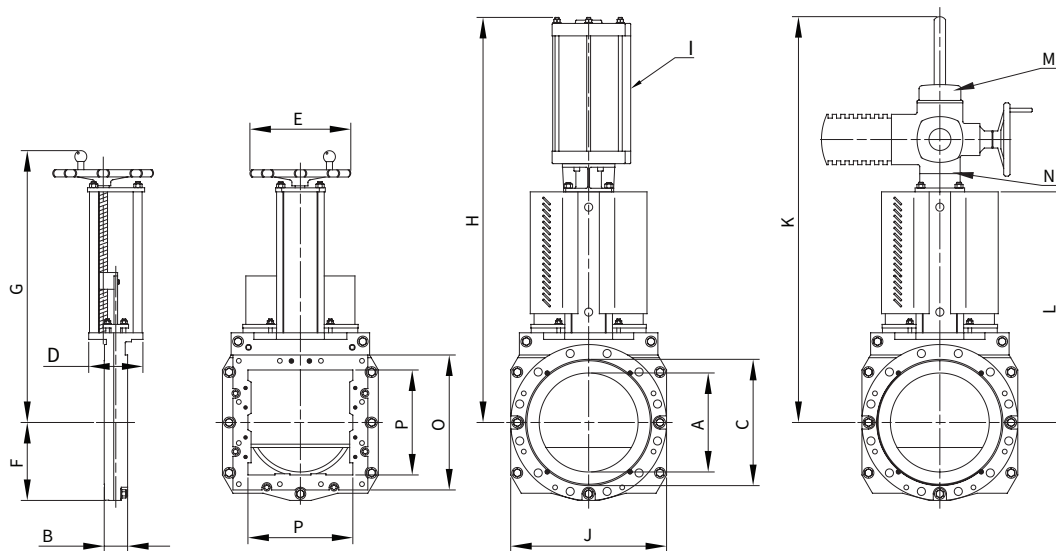
Polyuretansäte

Flänsring och säte (1) är vulkaniserat runt en rostfri stål kärna (2). Detta är en extremt slitagebeständig sätelösning och den mest använda på RKO, känd för sin förmåga att prestera under långa perioder.



Rostfri flänsring med PTFE säte

I processer med rejekt, kemikalier och höga temperaturer, är den hårda flänsringen i duplex eller rostfritt stål (3) med PTFE säte (4) och o-ringar (5) den mest optimala lösningen för vätsketät avstängning.



Huvudmått (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	kg ⁴⁾
100	97	52	153	80	200	112	446	616	SC100	224	649	317	SA 07.2	F10/A	180	100	18
150	146	60	204	150	315	148	554	871	SC160	296	749	417	SA 07.6	F10/A	230	150	25
200	194	60	267	150	315	175	647	964	SC160	350	790	510	SA 07.6	F10/A	280	200	45
250	247	69	319	150	315	206	752	1210	SC200	412	878	598	SA 07.6	F10/A	340	250	60
300	298	78	374	180	-	232	867	1327	SC200	464	1026	715	SA 10.2	F10/A	400	300	80
350	330	78	419	180	-	260	921	1461	SC200	520	1080	769	SA 10.2	F10/A	450	350	90
400	380	89	480	206	-	287	1069	1622	SC250	574	1177	862	SA 10.2	F10/A	500	400	140
450	428	89	535	208	-	315	1130	1800	SC250	629	1450	940	SA 10.2	F10/A	555	483	300
500	500	96	586	320	-	355	-	2081	SC250	710	-	1099	SA 14.2	F14/A	656	519	330
600	600	100	685	306	-	396	-	2344	SC320	792	-	1226	SA 14.2	F14/A	742	614	400

1) Rekommenderad storlek på dubbelverkande pneumatisk cylinder typ SC vid normal drift och 5 bars lufttryck. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd.

2) Rekommenderad storlek på AUMA SA elektrisk ställdon vid normal drift. Vid annan drift, kontakta Stafsjö eller er lokala återförsäljare för råd.

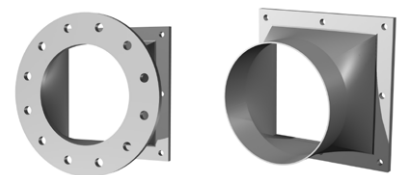
3) Ventil och Auma SA anslutning. Elmotorerna monteras som standard med utgångsdrift typ A (stigande spindel) enligt ISO 5210.

4) Vikt i kg för ventil utrustad med handdratt, pneumatic cylinder på DN 500-DN 600.

Huvudmått är endast avsett att användas i informationssyfte. Kontakta Stafsjö för godkända ritningar.

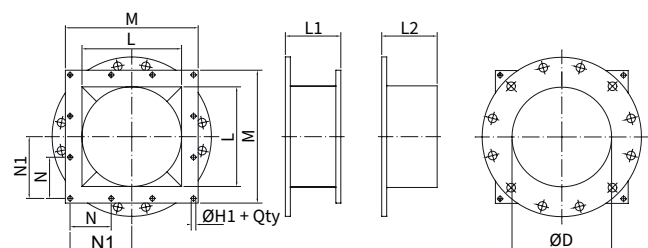
Adapterkona till RKO

RKO ventilen kan förses med en övergångskona på ventilens kvadratiska utloppssida. Det finns två typer; en för flänsanslutning och en för insvetsning. Kona för DN 600 kan tas fram på begäran. Material: Rostfritt stål EN 1.4436.



Huvudmått (mm)

DN	L	M	N	N1	ØH1	Qty	L1	L2
100	100	180	70	70	14	8	90	150
150	150	230	95	95	14	8	140	200
200	200	280	122,5	122,5	14	8	140	200
250	250	340	150	150	14	8	150	210
300	300	400	124	186	14	12	167	227
350	350	450	137	205,5	18	12	165	225
400	400	500	154	231	18	12	155	215
450	483	555	174	261	18	12	155	215
500	558	658	124	310	18	20	190	325



Flänsborring runda inloppssidan enligt EN 1092 PN 10

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	180	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Antal gängade hål	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Bultstorlek	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	25	25	33	36

Flänsborring kvadratiska utloppssidan Stafsjö standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Antal gängade hål	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborring kvadratiska utloppssidan enligt EN 1092 PN 10 (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	180	240	295
Antal gängade hål	8	8	8
Bultstorlek (UNC)	M16	M20	M20
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

Flänsborring runda inloppssidan enligt ASME/ANSI B16.5 Class 150

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	190,5	241,3	298,5	362	431,8	476,3	539,8	578	635	749
Antal gängade hål	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Bultstorlek (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10	7/8-9	7/8-9	1-8	1-8	11/8"-7	11/8"-7	11/4"-7
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flänsborring kvadratiska utloppssidan Stafsjö standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Antal gängade hål	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek (UNC)	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	1/2-13	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11	5/8-11
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborring kvadratiska utloppssidan enligt ASME/ANSI B16.5 klass 150 (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	190,5	241,3	298,5
Antal gängade hål	8	8	8
Bultstorlek (UNC)	5/8-11	3/4-10	3/4-10
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

2) Se referensbild sida 7.

Flänsborrning runda inloppssidan enligt JIS B 2238 10K

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Hålcirkeldiameter (mm)	175	240	290	355	400	455	510	565	620	730
Antal gängade hål	8	8	12	12	12	16	16	20	20	24
Bultstorlek	M16	M20	M20	M22	M22	M22	M24	M24	M24	M30
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	18	22	20	18	23	33	36

Flänsborrning kvadratiska utloppssidan Stafsjö standard

DN	100	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Antal gängade hål	8	8	8	8	12	12	12	12	20	28
N ²⁾	70	95	122,5	150	124	137	154	174	124	100
Bultstorlek	M12	M12	M12	M12	M12	M16	M16	M16	M16	M16
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15	20	23	23	28	24	20	20

Flänsborrning kvadratiska utloppssidan enligt JIS B 2238 10K (alternativ)

DN	100	150	200
Hålcirkeldiameter (mm)	175 ²⁾	240 ²⁾	290 ²⁾
Antal gängade hål	8	8	12
Bultstorlek	M16	M20	M20
Bultlängd ¹⁾ (mm)	15	15	15

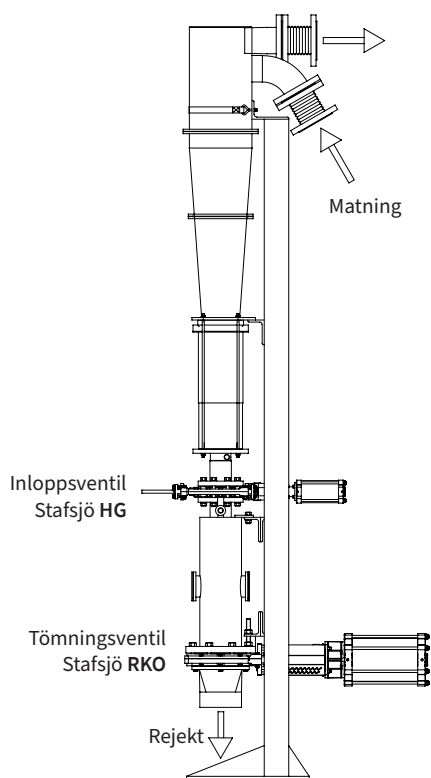
1) Addera värdet med tjocklek på fläns, brickor och packning.

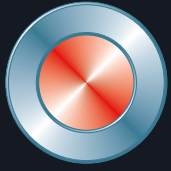
2) Se referensbild sida 7.

Optimerad för HD cleaners

HD cleaners separerar sand, stenar, häftklamrar, glas och annan typ av rejekt från processmediat. Det är ofta en applikation med frekvent manövrering, stort slitage och vibrationer. Att välja rätt ventiltyp och konfiguration är avgörande för att undvika oväntade processavbrott. Stafsjös RKO är en robust lösning, ursprungligen utformad för denna typ av processvillkor. På returfiberlinjer används den ofta som både inlopps- och tömningsventil medan det på nyfiberlinjer kombineras den ofta med MV och HG som inloppsventiler.

Kontakta gärna Stafsjö för mer information om våra ventillösningar för din HD cleaner.





Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2023. Data är endast avsedd att användas i informationssyfte. Rätt till ändringar förbehålls utan föregående meddelande.

Stafsjö Valves AB
618 95 Stavsjö, Sverige

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Ett företag i Bröergruppen