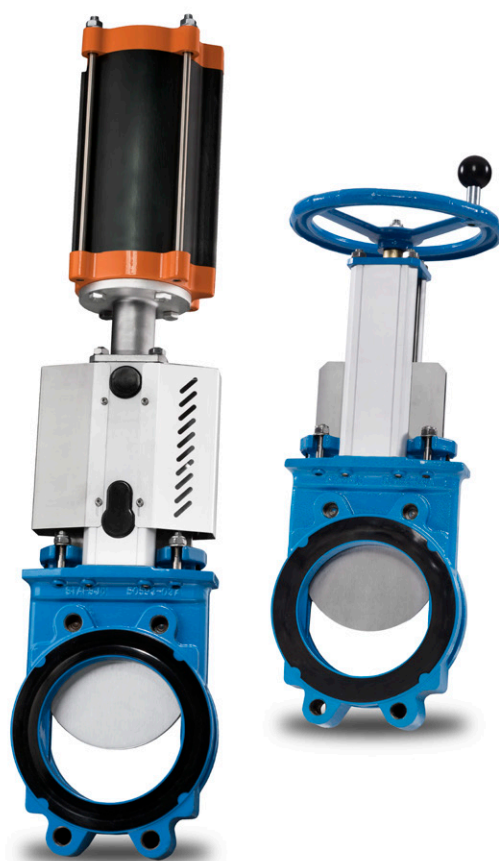
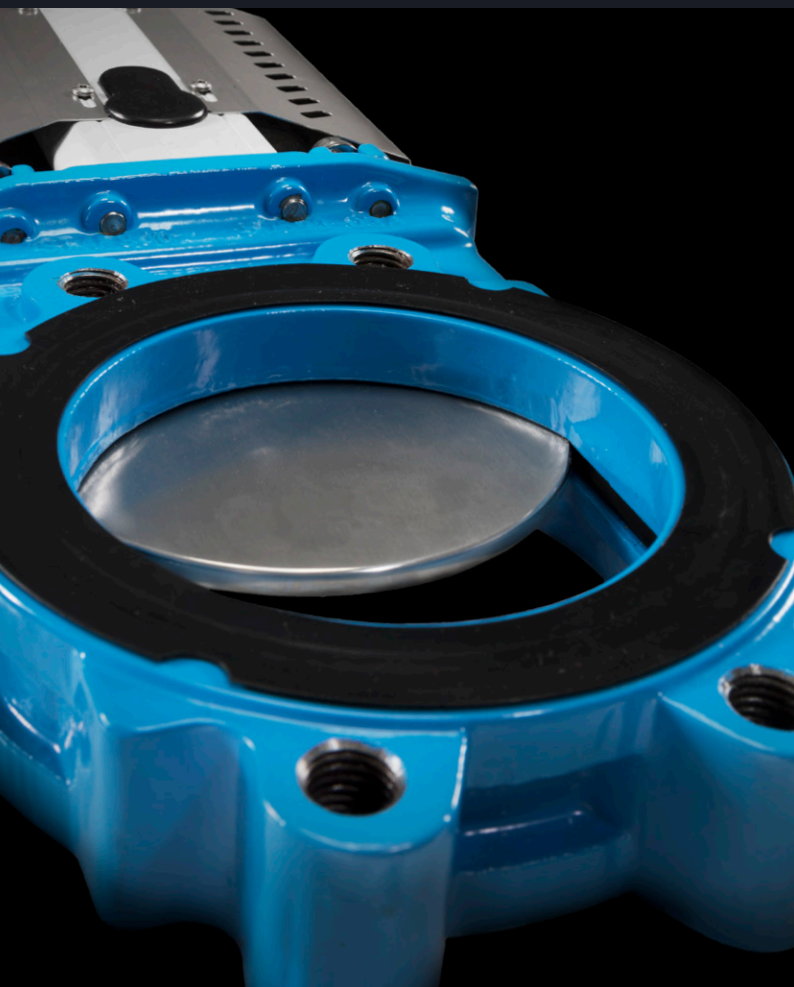


Stafsjö
SINCE 1666

Zasuwa nożowa WB11

Dwustronnie szczelna zasuwka nożowa z żeliwa sferoidalnego pół-LUG

Zakres średnic:
DN 50-DN 300 (2"-12")



O zasuwie WB11

Zasuwa nożowa WB11 Stafsjö oferuje świetne charakterystyki przepływu i obustronną szczelność z pełnym szczelnym odcięciem. Jest odpowiednia do instalacji przesyłających różne ciecze takie jak woda, osad czy biomasa. Zintegrowane uszczelki kołnierza ułatwiają prace instalacyjne.

Zasuwa WB11 jest zbudowana modułowo i z łatwością można dopasować jej wykonanie materiałowe do wymogów instalacji, także z siłownikami i akcesoriami automatyki. Składa się z wytrzymałego jednoczęściowego korpusu z żeliwa sferoidalnego do średnicy DN 300. System uszczelniający zasuwę WB11 zapewnia pierwszorzędą szczelność zarówno wewnętrzną jak i zewnętrzną wobec środowiska otaczającego.

Pozostałe wersje to pół-LUG WB w zakresie średnic DN 350-DN 1600, pełen LUG WB14 w zakresie średnic DN 50-DN 600 oraz WB12 w zakresie średnic DN 150-DN 200 z dwukołnierzowym korpusem o przekroju kwadratowym. Wersja WB14E to zasuw ze stali nierdzewnej typu "high performance".



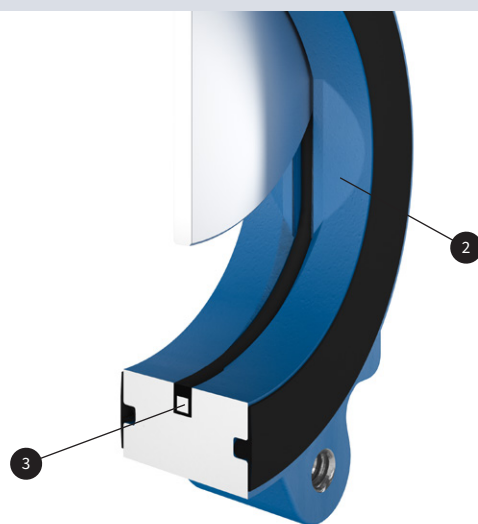
Świetne charakterystyki przepływu

Pełen owiert, bez pustych przestrzeni, z siedziskiem (1) wypoziomowanym z prześwitem zapewniają minimalne spadki ciśnienia i zapobiegają nagromadzeniu się medium podczas użytkowania zasuw.



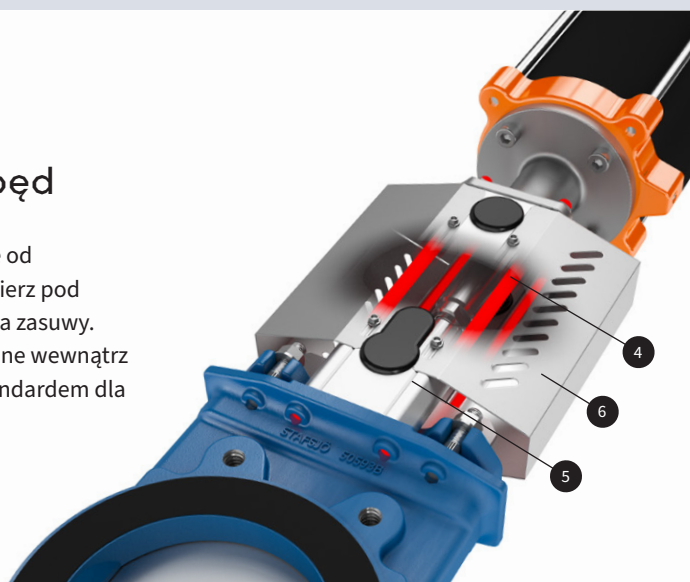
Dwukierunkowa szczelność i pełne odcięcie

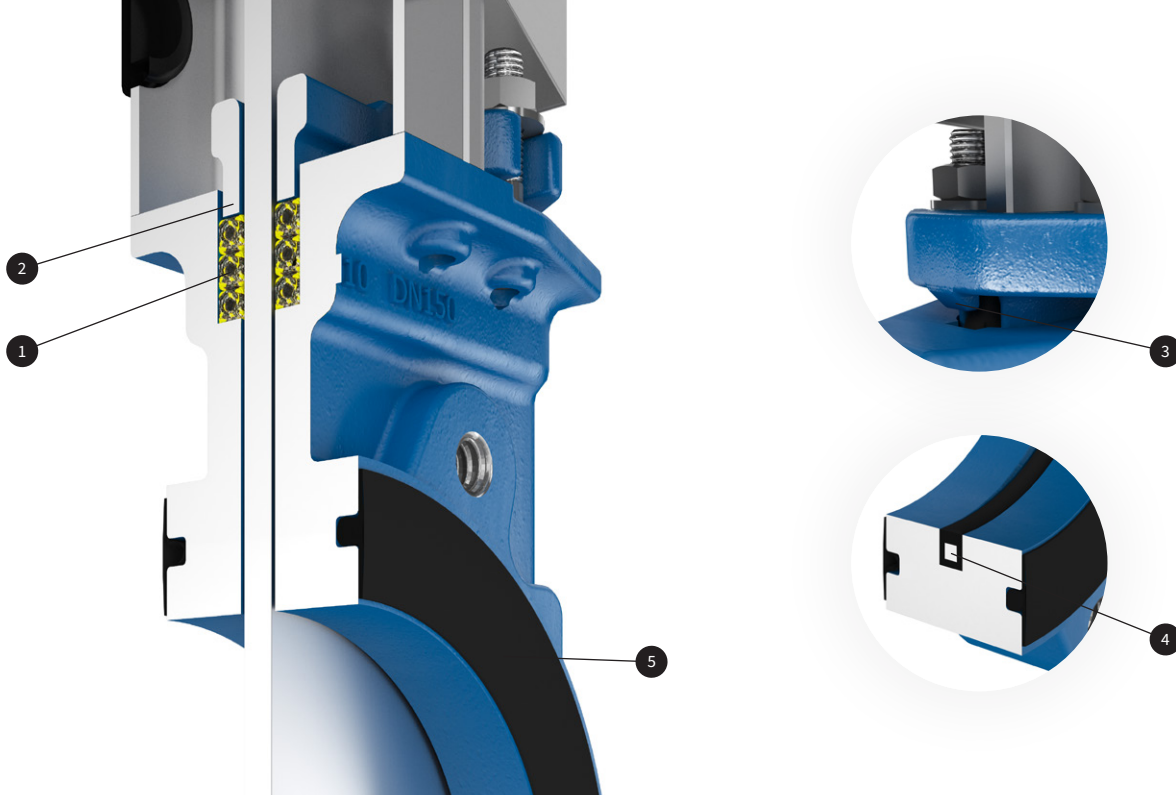
Odlewane prowadnice noża (2) podtrzymują nóż podczas całego procesu otwierania/zamykania. Odporne uszczelnienie obwodowe zapewnia szczelne odcięcie niezależnie od ciśnienia przepływu. Wzmocnienie wewnętrzne siedziska wykonane ze stali nierdzewnej (3) zapewniają stabilność i wydłużają jego trwałość.



Wytrzymały kołnierz pod napęd

Gładka praca zasuw i szczelne odcięcie niezależnie od pozycji zasuw osiągnięte jest przez wytrzymały kołnierz pod napęd. Zapewnia on konieczne wyśrodkowanie noża zasuw. Wykorzystuje cięgna ze stali nierdzewnej (4) zatopione wewnątrz belek strukturalnych (5). Prowadnice noża (6) są standardem dla wszystkich naszych zasuw automatycznych.





System uszczelnień WB11

Zasuwa WB11 przeznaczona jest do użytku w szerokiej gamie zastosowań. Szczelne uszczelnienie zarówno wewnętrzne jak i zewnętrzne jest kluczowe dla wydajności instalacji jak i bezpieczeństwa osobistego personelu. System uszczelnienia składa się z kilku elementów, które współpracując ze sobą zapewniają szczelne odcięcie przez długi okres czasu.

Plecionka TwinPack Stafsjö (1) to główne uszczelnienie zewnętrzne i zapewnia wysoką odporność mechaniczną i doskonałą odporność chemiczną. Wykonana jest z rdzenia z elastycznego silikonu otoczonego włóknami PTFE i wzmocnieniami z włókien aramidowych (żółtych). Plecionka

TwinPack wytrzymuje pH 2-13 oraz zakres temperatur od -60 °C do 260 °C.

Dławica (2) oraz śruby dławicowe zapewniają równą dystrybucję sił podczas dokręcania nakrętek. Zamki liniowe (3) na dławicy bezpiecznie trzymają wzmocnienie siedziska (4) w ustalonej pozycji podczas ruchów noża.

Zintegrowane uszczelki kołnierza zasuwy (5) ułatwiają prace instalacyjne i zapewniają szczelność na kołnierzu.

Zasuwa WB11 dostępna jest z uszczelnieniem EPDM, NBR oraz odpornym na wysokie temperatury i wytrzymałym chemicznie materiałem FEPM (Fluoroelastomer).

EPDM -25 °C - + 120 °C

Wytrzymała i odporna chemicznie guma do mediów o wyższej temperaturze.

Nieodpowiednia do stosowania z ropą naftową i jej pochodnymi (beznazyna, nafta, olej, tłuszcze) oraz z kwasem siarkowym.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Doskonała odporność na szeroką gamę agresywnych chemikaliów, zarówno kwasów jak i zasad, pary w wysokich temperaturach wraz z krótkotrwałymi skokami do + 225 °C.

Ograniczona odporność na oleje mineralne i aromatyczne oraz niskie temperatury.

NBR -25 °C - + 100 °C

Alternatywa do EPDM z doskonałą odpornością na ropę naftową i jej pochodne (beznazyna, olej, tłuszcze).

Nieodpowiedni do stosowania z rozpuszczalnikami na bazie chloru, acetonem, kwasem siarkowym i mrówkowym.

Klasa ciśnieniowa

Max ciśnienie robocze w temperaturze plus 20 °C		Max ciśnienie różnicowe w temperaturze plus 20 °C	
DN	bar	DN	bar
50-300	10	50-300	10

Konfiguracje

Standard

Zakres średnic: DN 50-DN 300

Korpus zasuw: żeliwo sferoidalne EN-JS1050, GGG50

Nóż: stal nierdzewna EN 1.4301, AISI 304

Uszczelnienie dławicy: TwinPack

Kołnier pod napęd: ciągna ze stali nierdzewnej zatopione w belkach z aluminium; zasuw zautomatyzowane posiadają prowadnice noża ze stali nierdzewnej

Opcje

Korpus zasuw

żeliwo sferoidalne EN-JS1050, GGG50

Nóż

Stal nierdzewna EN 1.4301, AISI 304

Stal nierdzewna EN 1.4404, AISI 316L

Stal nierdzewna duplex EN 1.4462, S32205

Uszczelnienie

EPDM

FEPM

NBR

Uszczelnienie dławicy

TwinPack

Skrobaki z UHMW-PE

Kołnier pod napęd

ciągna ze stali nierdzewnej zatopione w belkach z aluminium; zasuw zautomatyzowane posiadają prowadnice noża ze stali nierdzewnej

Napędy

Kółko ręczne z trzpieniem niewznoszącym

Kółko łańcuchowe

Dźwignia ręczna¹⁾

Przekładnia stożkowa

Napęd pneumatyczny dwustronnego działania

Napęd pneumatyczny jednostronnego działania

Napęd elektryczny

Napęd hydrauliczny

Owiert kołnierza

EN 1092 PN 10

ANSI/ASME B16.5 Class 150

Specjalny WB11k

Aksesoria

Wyłączniki krańcowe, elektromagnetyczne zawory sterujące, system LOTO, przedłużki trzpienia itd. Patrz karta akcesoriów po większą ilość informacji.

Standardy wykonania

Dizajn, wykonanie, inspekcja i test wg Dyrektywy Urządzeń

Ciśnieniowych 2014/68/EU kategoria I i II moduł A2.

Zasuw są oznaczone znakiem CE jeśli to możliwe.

Zasuw Stafsjö testowane są ciśnieniowo przed dostawą w pozycji otwartej i zamkniętej - medium woda w temperaturze 20 °C zgodnie z wymogami normy EN 12266-1:2003 klasa A. Podczas testu żaden wyciek widziany naocznie nie jest dopuszczalny.

Na zapytanie Stafsjö dostarcza raport z testu 2.2 oraz świadectwo jakości 3.1 wg normy EN 10204.

Skontaktuj się ze Stafsjö po więcej informacji nt. rozwiązań do strefy ATEX.

Długość zabudowy

Zgodnie z EN 558-1 rząd 20 oraz ISO 5752 rząd 20.

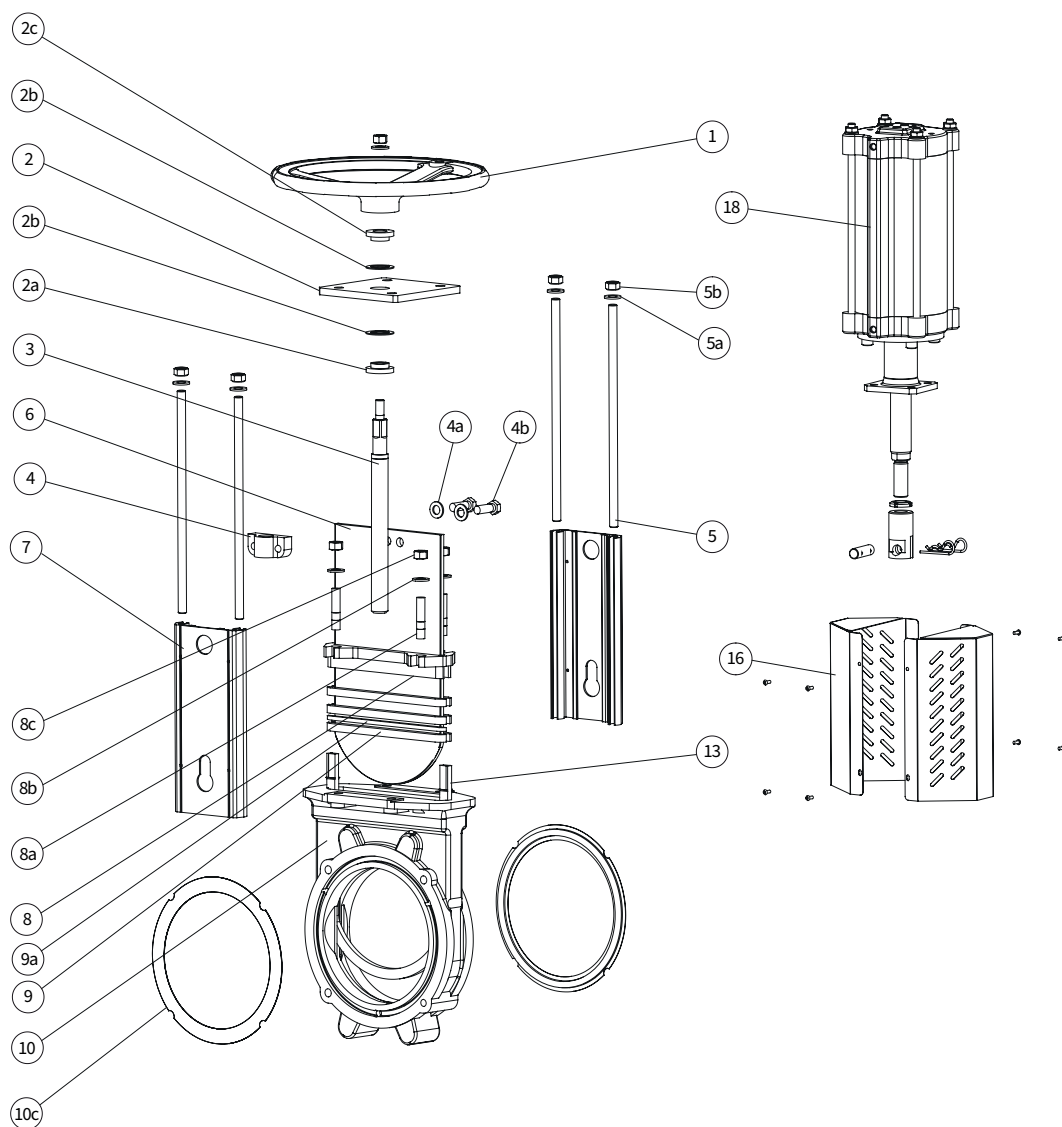
Ochrona antykorozyjna

Malowane części zasuw spełniają wymogi ochrony antykorozyjnej wg EN ISO 12944, korozyjność kategorii C3. Inne systemy malowania dostępne są na zapytanie.

Temperatura robocza

Informacje potrzebne do określenia minimalnej i maksymalnej temperatury roboczej dla zasuw nożowych dostępne są pod adresem stafsjo.com/support/temperatures/.

1) Ciśnienia wg danych projektowych nie obowiązują dla zasuw wyposażonych w dźwignię ręczną. Maksymalne ciśnienie pracy i ciśnienie różnicowe dla 20 °C średnic DN 50 - 100 to 4 bary.

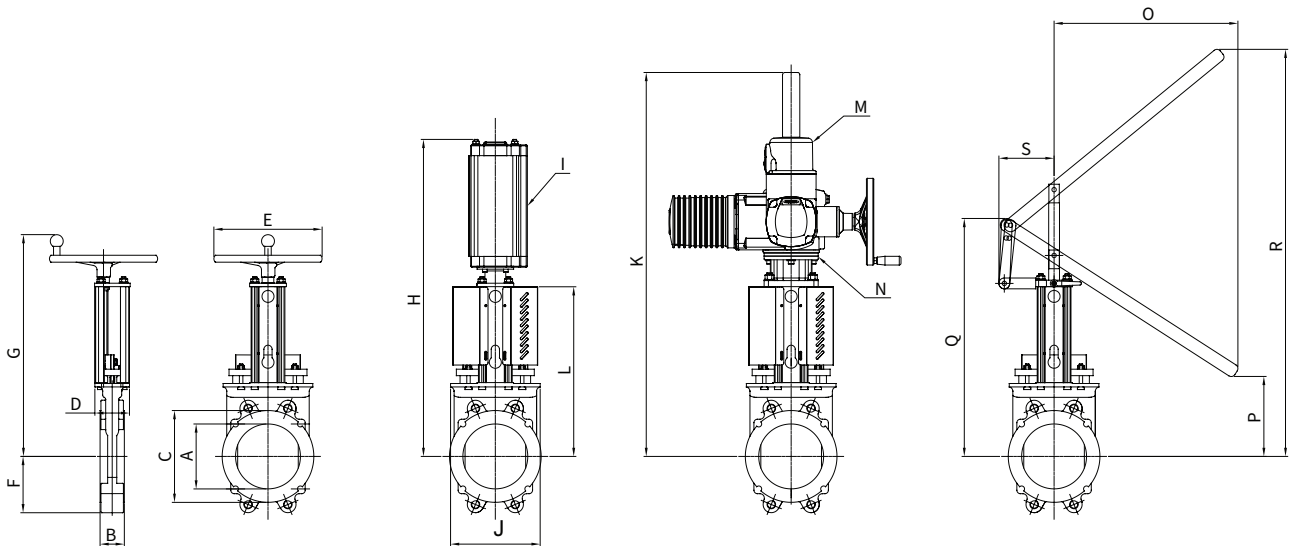


Lista części

Pos.	Part	Material
1	Koło ręczne	pokrywane żeliwo szare Ø 200-Ø 315 EN-JL1040, GG25
2	Jarżmo	Stal nierdzewna EN 1.4301
2a	Łożysko	Brąz
2b	Podkładka łożyska	POM
2c	Łożysko	Brąz
3	Wrzeciono	Stal nierdzewna EN 1.4016
4	Nakrętka wrzeciona	Brąz
4a	Podkładka	Stal nierdzewna A2
4b	Śruba	Stal nierdzewna A2
5	Cięgna	Stal nierdzewna A2
5a	Podkładka	Stal nierdzewna A2
5b	Nakrętka	Stal nierdzewna A2
6	Nóż	Patrz opcje na stronie 5
7	Wspornik	Anodyzowane aluminium

Pos.	Part	Material
8	Dławica	pokrywana stal węglowa ASTM A216 WCB, pokrywane żeliwo sferoidalne EN-JS1050, GGG50
8a	Śruba dwustronna	Stal nierdzewna A2
8b	Podkładka	Stal nierdzewna A2
8c	Nakrętka	Stal nierdzewna A2
9 ¹⁾	Uszczelnienie dławicy	TwinPack
9a ¹⁾	Skrobak dolny dławicy	DN 200-DN 300 UHMW-PE
10	Korpus zasuwy	żeliwo sferoidalne epoxy EN-JS1050, GGG50
10c ¹⁾	Uszczelki kotnierzowe	NBR
13 ¹⁾	Siedzisko	Patrz opcje na stronie 4
16	Prowadnice noża	Stal nierdzewna EN 1.4301
18	Napęd pneumatyczny	Patrz osobna karta katalogowa

1) Rekomendowane części zamienne



Wymiary (mm)

DN	A	B	C	D	E	F	G	H	I ¹⁾	J	K	L	M ²⁾	N ³⁾	O	P	Q	R	S	kg ⁴⁾
50	50	43	90	86	200	59	358	526	SC100	117	629	227	SA07.2	F10/A	499	128	381	419	149	6,5
65	65	46	105	86	200	66	382	551	SC100	131	654	252	SA07.2	F10/A	492	153	407	511	147	8,0
80	80	46	120	86	200	89	395	574	SC100	130	677	275	SA07.2	F10/A	479	176	429	598	144	10,0
100	100	52	144	86	200	101	430	609	SC100	151	712	310	SA07.2	F10/A	635	17	472	653	146	12,5
125	125	56	169	86	250	115	470	699	SC100	177	752	350	SA07.2	F10/A	-	-	-	-	-	16,5
150	150	56	192	86	250	130	514	741	SC125	201	794	392	SA07.6	F10/A	-	-	-	-	-	19,5
200	200	60	256	151	315	155	622	954	SC160	265	818	483	SA07.6	F10/A	-	-	-	-	-	32,5
250	250	68	307	151	315	193	718	1155	SC160	335	914	579	SA07.6	F10/A	-	-	-	-	-	48,5
300	300	78	354	151	315	228	822	1251	SC160	372	1059	675	SA10.2	F10/A	-	-	-	-	-	66,0

1) Rekomendowane wielkości napędów pneumatycznych typu SC przy normalnej pracy dla ciśnienia powietrza zasilającego 5 bar. Przy innych warunkach pracy skontaktuj się ze Stafsjö lub lokalnym przedstawicielem po radę.

2) Rekomendowane wielkości napędów elektrycznych Auma SA przy normalnej pracy. Przy innych warunkach pracy skontaktuj się ze Stafsjö lub lokalnym przedstawicielem po radę.

3) Przyłącze między zasuwą a napędem Auma SA. Napędy elektryczne montowane są standardowo z wyjściem typu A (trzępień wznoszący) wg normy ISO 5210.

4) Waga w kg dla zasuw wyposażonej w kółko ręczne.

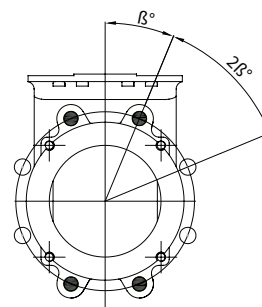
Wymiary w celach informacyjnych, podlegają zmianom konstrukcyjnym jeśli to konieczne - bez powiadomienia. Poproś Stafsjö o certyfikowane rysunki.

Owiert kołnierzy wg EN 1092 PN10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Średnica podziałowa (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400
Ilość otworów przelotowych	-	-	4	4	4	4	4	4	4
Ilość otworów gwintowanych/stronę	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Rozmiar śrub	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	16	20	20

Owiert kołnierzy wg EN 1092 PN10 + 4 dodatkowe otwory gwintowane WB11k²⁾

DN	150	200
Ilość otworów gwintowanych/stronę	4	4
Rozmiar śrub	M12	M12
l (mm)	150	180
Długość śrub ¹⁾ (mm)	16	18

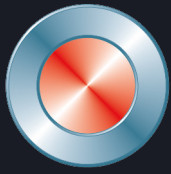


2) Maksymalne ciśnienie robocze i ciśnienie różnicowe dla 20°C dla WB11k DN 150 - DN 200 to 4 bary.

Owiert kołnierzy wg ASME/ANSI B 16.5 Class 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Średnica podziałowa (mm)	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8
Ilość otworów przechodzących	-	-	-	4	4	4	4	4	4
Ilość otworów gwintowanych/stronę	4	4	4	4	4	4	4	8	8
Wielkość śrub (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	16	20	20

1) Dodaj grubości kołnierza, uszczelki kołnierza i podkładek.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2025. Dane do celów informacyjnych. Wszystkie specyfikacje mogą ulec zmianie bez wcześniejszego powiadomienia

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Szwecja

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com



Firma Bröer Group