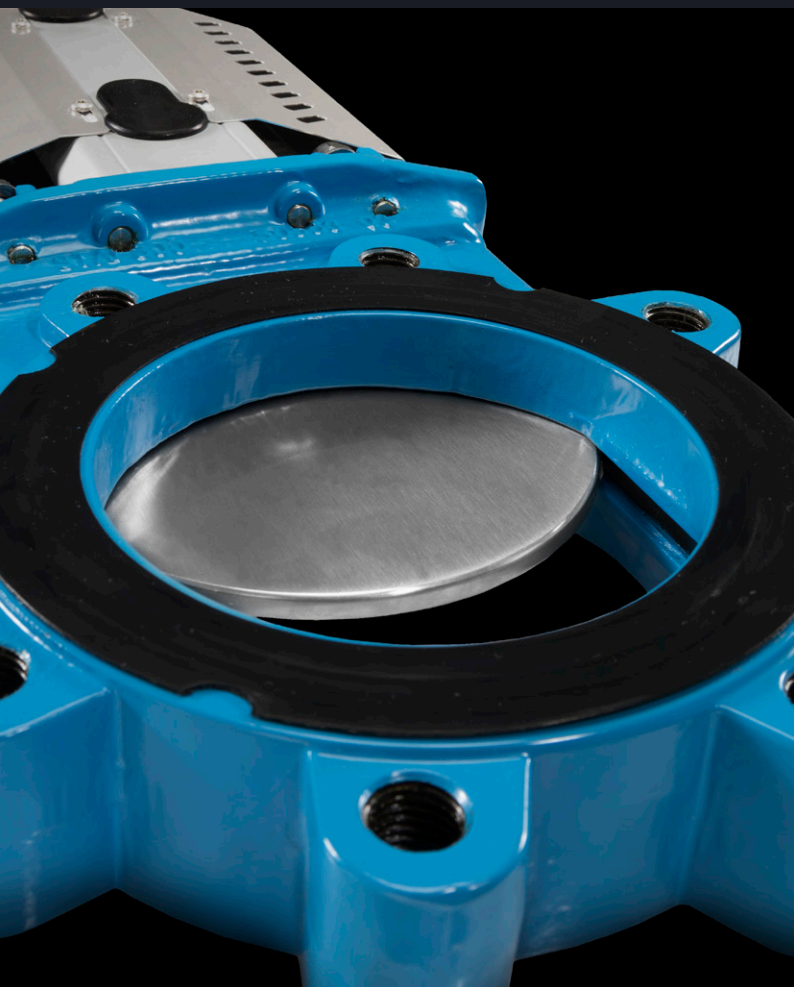


Stafsjö
SINCE 1666

Zasuwa nożowa WB14

Dwukierunkowa zasuwę nożową z żeliwa sferoidalnego w wykonaniu LUG

Zakres średnic:
DN 50 - DN 600 (2" - 24")

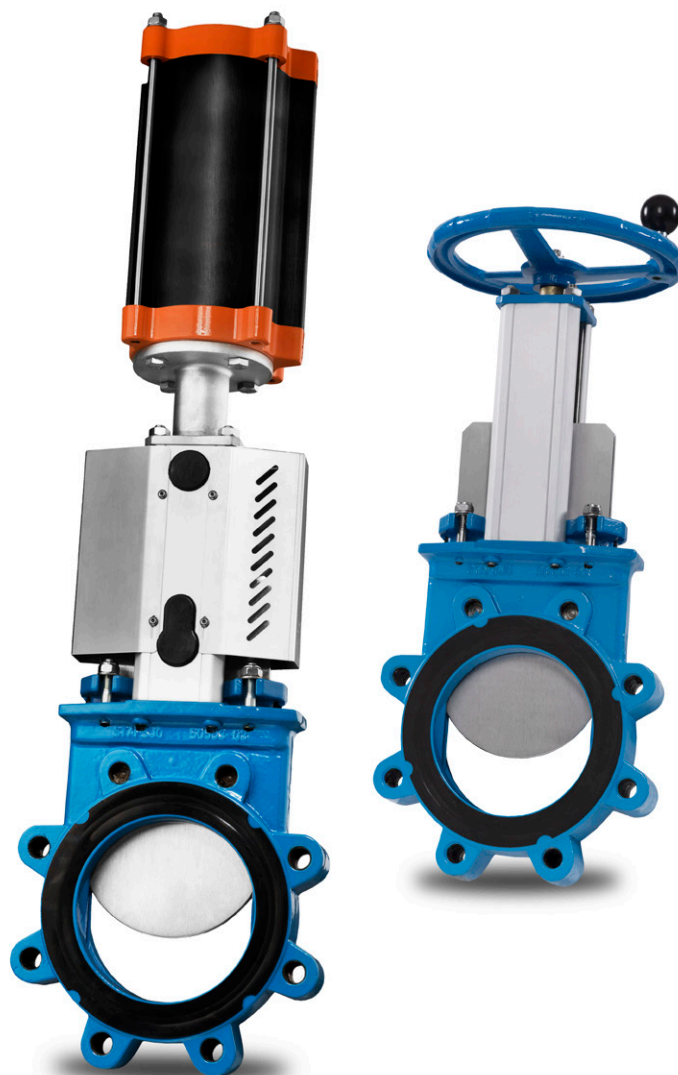


O zasuwie WB14

Zasuwa Stafsjö WB14 zapewnia ponadprzeciętną charakterystykę przepływu oraz 100% dwustronną szczelność. Jest odpowiednia do cieczy takich jak woda, osad oraz biomasa. Zintegrowane uszczelki kołnierza ułatwiają instalację, a korpus o konstrukcji LUG umożliwia montaż na końcu rurociągu.

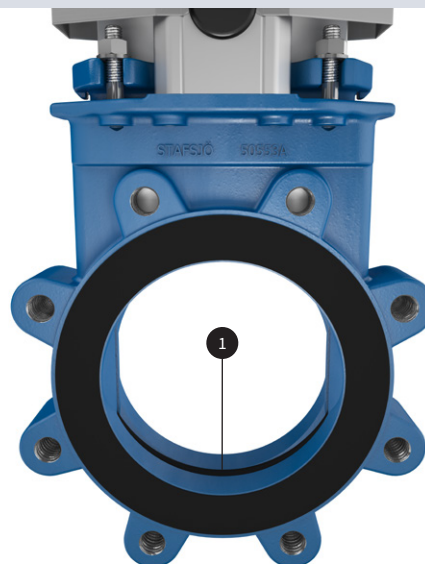
Zasuwa WB14 posiada budowę modułową i może być z łatwością dopasowana (ze względu na użyte do produkcji materiały, napędy i wyposażenie dodatkowe), do różnych warunków procesowych. Jest dostarczana z mocnym korpusem jednoczęściowym LUG wykonanym z żeliwa sferoidalnego do średnicy DN 300 zaś od DN 350 proponujemy wersję dwuczęściową. System uszczelnień zasuw WB14 zapewnia pierwszorzędą szczelność, zarówno wewnętrzną jak i zewnętrzną w stosunku do otoczenia.

Pozostałe wersje to pół-LUG WB11 w zakresie średnic DN 50 - DN 300, WB od średnicy DN 350 - DN 1600 oraz dwukołnierzowa WB12 w średnicach DN 150 - DN 200 z korpusem kwadratowym. Wersja WB14E wykonana jest ze stali nierdzewnej i jest zasuwą "high performance".



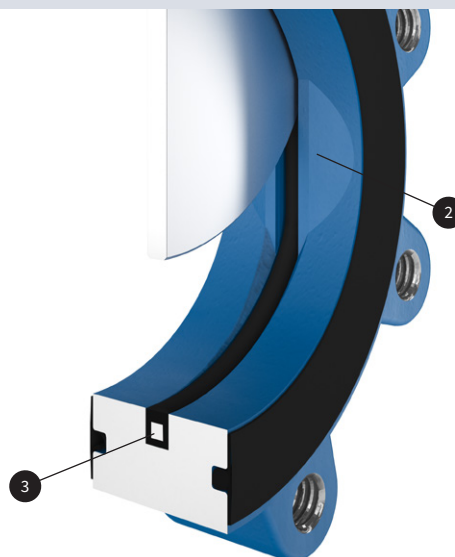
Doskonałe charakterystyki przepływu

Gniazdo bez pustych przestrzeni (1) wypoziomowane z owierceniem zapewnia minimalne straty ciśnienia i zapobiega nagromadzeniu się medium podczas użytkowania.



Obustronne, w pełni szczelne odcięcie

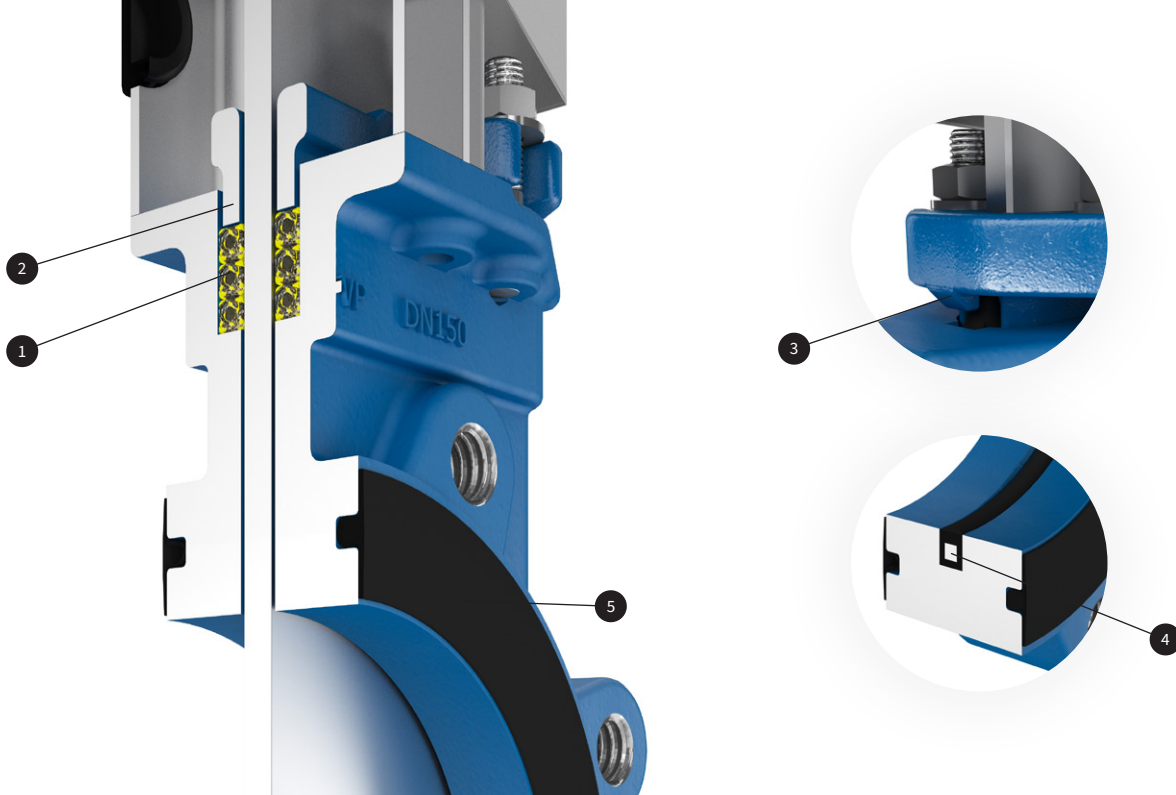
Odlewane prowadnice noża (2) podtrzymują nóż podczas całej drogi a odporne obrzeże uszczelki zapewnia szczelne odcięcie niezależnie od kierunku przepływu. W zakresie średnic z korpusem jednoczęściowym, uszczelka jest wzmocniana rdzeniem ze stali nierdzymnej (3) co sprawia że jest bardziej sztywna i trwała.



Wytrzymała górna część zasuwy

Gładka praca i szczelne odcięcie niezależnie od pozycji osiągnięte jest przez wytrzymałą górną część zasuwy, która umożliwia niezbędne wyrównanie noża podczas pracy. Wykorzystuje wsporniki ze stali nierdzymnej (4) zamknięte wewnątrz płyt wsporczych (5). Stafsjö montuje prowadnice noża ze stali nierdzymnej (6) w standardzie we wszystkich zautomatyzowanych zasuwach.





System uszczelnień WB14

Zasuwa WB14 przeznaczona jest do użytkowania w szerokim zakresie aplikacji. Pierwszej klasy uszczelnienie wewnętrzne i zewnętrzne jest kluczowe dla wydajności instalacji jak i bezpieczeństwa użytkowania. System uszczelnień składa się z kilku komponentów współpracujących ze sobą dla zapewnienia szczelnego odcięcia i długoletniej pracy.

Plecionka kevlarowo-teflonowa Stafsjö TwinPack (1) spełnia zadanie głównego uszczelnienia zewnętrznego systemu i oferuje wysoką mechaniczną odporność chemiczną. Wykonana jest z rdzenia z elastycznej gumy silikonowej otoczonego włóknami PTFE wypełnionego grafitem z dodatkiem włókien aramidowych na brzegach (elementy w kolorze żółtym). Plecionka TwinPack jest odporna na pH 2-13 i temperatury od -60 °C do 260 °C.

Dławica (2) i śruby dławicy zapewniają równą dystrybucję sił podczas dokręcania nakrętek. Zamki liniowe (3) na dławicy do średnicy DN 300 bezpiecznie podtrzymują wzmocnione uszczelnienie (4) w jego pozycji podczas ruchu noża. Od średnicy DN 350 uszczelnienie jest bezpiecznie umiejscowione pomiędzy obiema częściami korpusu zasuwy.

Zintegrowane uszczelki kołnierza zasuwy (5) ułatwiają montaż i zapewniają dobre uszczelnienie kołnierzy.

Zasuwa WB14 może być dostarczona z uszczelnieniem EPDM, NBR lub z wytrzymałego temperaturowo i chemicznie FEPM (Fluoroelastomer).

EPDM -25 °C - + 120 °C

Odporna chemicznie guma odpowiednia do użytku przy stosunkowo wysokich temperaturach medium.

Nieodpowiednie media i użytkowanie

Ropa naftowa (benzyna, nafta, olej, smary) oraz kwas siarkowy i węglowodory.

FEPM -10 °C - + 180 °C

Doskonała odporność na szeroki zakres mediów agresywnych chemicznie, zarówno kwasów jak i zasad oraz pary przy wysokich trwale występujących temperaturach (krótkie skoki do + 225 °C)

Nieodpowiednie media i użytkowanie

Ograniczona wytrzymałość na oleje mineralne i aromatyczne oraz niskie temperatury.

NBR -25 °C - + 100 °C

Alternatywa dla EPDM z doskonałą odpornością na ropę naftową (benzyna, oleje, smary).

Nieodpowiednie media i użytkowanie

Rozpuszczalniki na bazie chloru, aceton, kwas siarkowy, kwas mrówkowy.

Klasy ciśnieniowe

Max ciśnienie robocze przy 20 °C		Max ciśnienie różnicowe przy 20 °C	
DN	bar	DN	bar
50 - 600	10	50 - 300	10
		350 - 450	6 or 10
		500 - 600	4 or 10

Konfiguracje

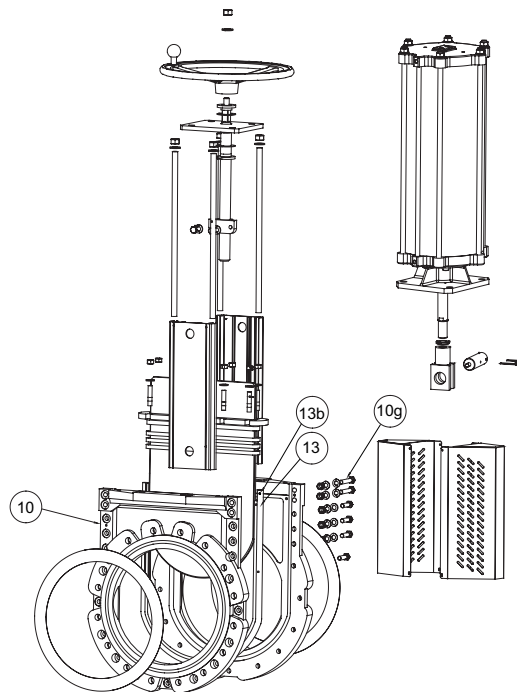
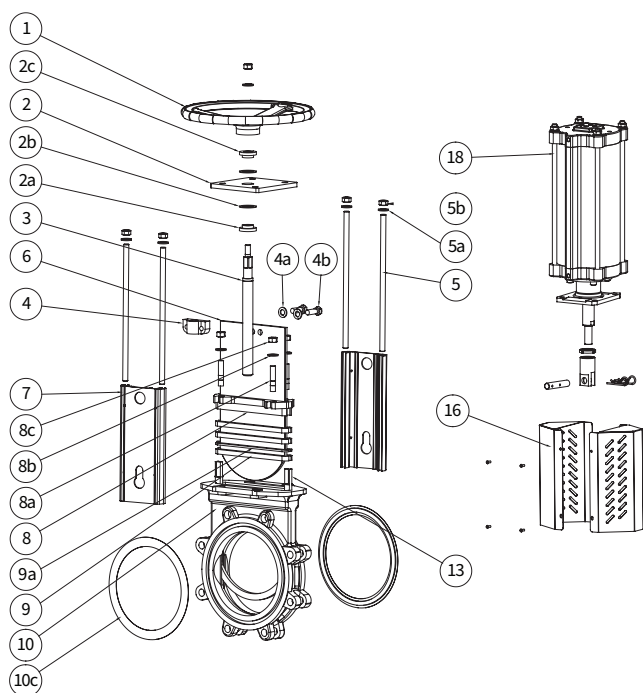
Standard	Wersja wysokociśnieniowa 10 bar
Średnice: DN 50 - DN 600 Korpus: żeliwo sferoidalne EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50 Nóż: stal nierdzewna EN 1.4301, AISI 304 Uszczelnienie dławicy: TwinPack Część górna zasuw: wsporniki ze stali nierdzewnej zamocowane w płytach wsporczych z aluminium, z osłonami noża ze stali nierdzewnej przy zasuwach zautomatyzowanych	Średnice: DN 350 - DN 600 Korpus: żeliwo sferoidalne EN 5.3105 Nóż: stal nierdzewna Duplex EN 1.4462, S32205 Uszczelnienie dławicy: TwinPack Część górna zasuw: wsporniki ze stali nierdzewnej zamocowane w płytach wsporczych z aluminium, z osłonami noża ze stali nierdzewnej przy zasuwach zautomatyzowanych

Opcje	
Korpus zasuw Żeliwo sferoidalne EN 5.3105, EN-JS1050, GGG50	Napędy Koło ręczne z trzpieniem niewznoszącym Koło łańcuchowe Dźwignia ręczna ¹⁾ Wykonanie pod klucz Napęd pneumatyczny dwustronnego działania Napęd pneumatyczny jednostronnego działania Napęd elektryczny Napęd hydrauliczny
Nóż Stal nierdzewna EN 1.4301, AISI 304 Stal nierdzewna EN 1.4404, AISI 316L Stal nierdzewna Duplex EN 1.4462, S32205	Owiercenie kołnierza EN 1092 PN 10 EN 1092 PN 16 ANSI/ASME B16.5 Class 150 seria A AS 2129 Tabela D oraz E
Uszczelnienie EPDM, FEPM lub NBR	Akcesoria Wyłączniki krańcowe, zawory elektromagnetyczne, wskaźniki pozycji, mechaniczna blokada potożenia, przedłużki trzpienia itd. Patrz: karta akcesoriów dodatkowych
Uszczelnienie dławicy TwinPack Dodatkowe skrobaki z UHMW-PE	
Część górna zasuw Wsporniki ze stali nierdzewnej zamocowane w płytach wsporczych Kolumny lub płyty wsporcze ze stali nierdzewnej	

Standardy wykonania	
Projektowanie, wykonanie, inspekcje i testy Według wymagań Dyrektywy Ciśnieniowej 2014/68/EU kategoria I i II moduł A2. Zasuw posiadają oznakowanie CE jeśli to możliwe.	Długość zabudowy DN 50 - DN 350: EN558-1 rząd 20 oraz ISO 5752 rząd 202) DN 50 - DN 600: MSS-SP812)
Zasuw Stafsjö poddawane są testom ciśnieniowym przed dostawą w pozycji otwartej i zamkniętej z wodą o temperaturze 20 °C zgodnie z wymogami EN 12266-1:2003 szczelność klasa A. Podczas testu niedopuszczalna jest jakakolwiek widzialna gołym okiem nieszczelność.	Ochrona antykorozyjna Malowane części zasuw spełniają wymagania ochrony antykorozyjnej EN ISO 12944, kategoria C3. Inne systemy pokryć na zapytanie.
Na zapytanie możemy dostarczyć świadectwo 2.2 oraz certyfikat 3.1 zgodnie z EN 10204.	
Prosimy o kontakt ze Stafsjö w związku z rozwiązaniami do strefy ATEX.	

1) Ciśnienia wg danych projektowych nie obowiązują dla zasuw wyposażonych w dźwignię ręczną. Maksymalne ciśnienie pracy i ciśnienie różnicowe dla 20 °C średnic DN 50 - 100 to 4 bary.

2) Patrz szczegóły i warunki na stronie 7.



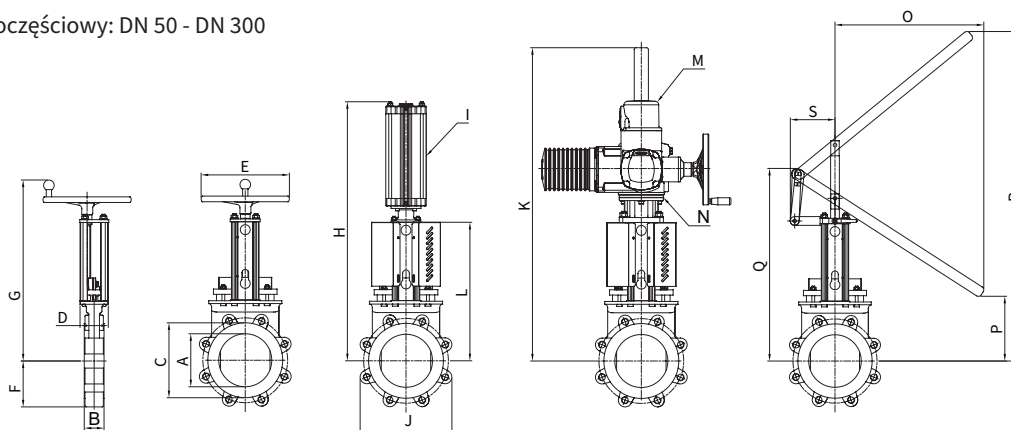
Lista części:

Pos.	Część	Materiał
1	Kółko ręczne	Żeliwo z powłoką antykorozyjną Ø 200 - Ø 315 EN-JL1040, GG25, ≥ Ø 400 EN-JL1030, GG20
2	Jarzmo	pokrywana stal EN 1.0038
2a	Łożysko	Mosiądz
2b	Podkładka łożyskowa	POM
2c	Łożysko	Mosiądz
3	Wrzeciono	Stal nierdzewna EN 1.4016
4	Nakrętka wrzeciona	Mosiądz
4a	Podkładka	Stal nierdzewna A2
4b	Śruba	Stal nierdzewna A2
5	Wspornik	Stal nierdzewna EN 1.4301
5a	Podkładka	Stal nierdzewna A2
5b	Nakrętka	Stal nierdzewna A2
6	Nóż	Patrz opcje na stronie 5
7	Płyta wsporcza	Anodowane aluminium

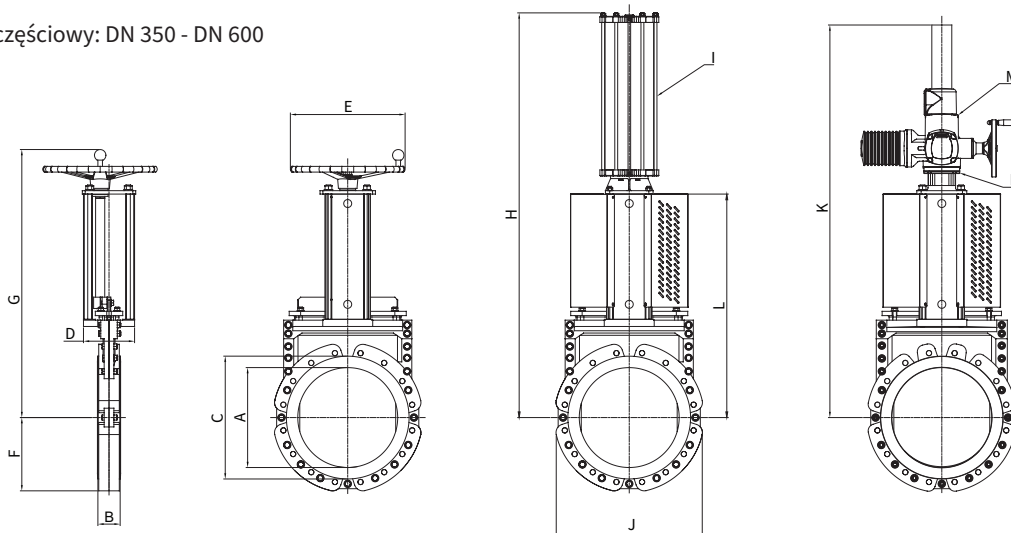
Pos.	Część	Materiał
8	Dławica	pokrywana stal węglowa ASTM A216 WCB, pokrywane żeliwo sferoidalne EN-JS1050, GGG50
8a	Śruba	Stal nierdzewna A2
8b	Podkładka	Stal nierdzewna A2
8c	Nakrętka	Stal nierdzewna A2
9 ¹⁾	Uszczelnienie dławicy	Patrz opcje na stronie 5
9a ¹⁾	Dolny skrobak dławicy	DN 200 - DN 300 UHMW-PE
10/a/b	Korpus zasuw	Żeliwo sferoidalne
10c ¹⁾	Uszczelki kołnierza	NBR
10g	Śruby korpusu	Stal ocynkowana
13 ¹⁾	Uszczelnienie	Patrz opcje strona 5
13b ¹⁾	Drut krótki	Stal nierdzewna EN 1.4301
16	Ostony noża	Stal nierdzewna EN 1.4301
18	Napęd pneumatyczny	Patrz osobna karta katalogowa

1) Rekomendowane części zamienne

Korpus jednoczęściowy: DN 50 - DN 300



Korpus dwuczęściowy: DN 350 - DN 600



Wymiary (mm)

DN	A	B ¹⁾	B ²⁾	C	D	E	F	G	H ³⁾	I ⁴⁾	J	K	L	M ⁶⁾	O	P	Q	R	S	N ⁷⁾	kg ⁸⁾	
50	50	43	48	90	86	200	59	358	526	SC100	-	117	629	227	SA 07.2	499	128	381	419	149	F10/A	7
65	65	46	46	105	86	200	66	382	551	SC100	-	131	654	252	SA 07.2	492	153	407	511	147	F10/A	8
80	80	46	51	120	86	200	88	395	574	SC100	-	176	677	275	SA 07.2	479	176	429	598	144	F10/A	12
100	100	52	52	144	86	200	101	430	609	SC100	-	206	712	310	SA 07.2	635	17	472	653	146	F10/A	15
125	125	56	56	169	86	250	112	470	699	SC100	-	236	752	350	SA 07.2	-	-	-	-	-	F10/A	18
150	150	56	56	192	86	250	130	514	741	SC125	-	260	794	392	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	22
200	200	60	70	256	151	315	154	622	954	SC160	-	327	818	483	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	37
250	250	69	69	307	151	315	153	718	1155	SC160	-	392	914	579	SA 07.6	-	-	-	-	-	F10/A	55
300	300	78	78	354	151	315	212	822	1251	SC160	-	462	1059	675	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	71
350	350	78	78	430	180	400	258	880	1543	SC200	SC200	517	1228	783	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	115
400	400	-	89	482	180	400	288	977	1640	SC200	SC250	576	1375	880	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	155
450	450	-	89	532	250	520	314	1153	1896	SC200	SC250	628	1736	1034	SA 10.2	-	-	-	-	-	F10/A	230
500	500	-	114	586	250	520	340	1225	2102	SC250	SC250	680	1875	1113	SA 14.2	-	-	-	-	-	F14/A	270
600	600	-	114	686	250	520	409	1436	2307	SC250	SC320	818	2180	1317	SA 14.2	-	-	-	-	-	F14/A	400

1) Długość zabudowy zgodna z EN558-1 rząd 20/ISO 5752 rząd 20 dla zasuw DN 50 - DN 350 z owiertem kotniczą zgodnym z EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Tabela D i E.

2) Długość zabudowy zgodna z MSS-SP81 dla zasuw DN 50 - DN 600 z owiertem kotniczą zgodnym z ASME/ANSI B 16.5 Class 150 a dla zasuw DN 350 - DN 600 z owiertem kotniczą zgodnym z EN 1092 PN 10, EN 1092 PN 16, AS 2129 Tabela D i E.

3) Wymiary dla zasuw dla ciśnień standardowych. 4) Rekomendowane wielkości napędów pneumatycznych dwustronnego działania typu SC przy pracy dla ciśnienia sterującego 5 bar. Dla innych warunków pracy skontaktuj się ze Stafsjö po dobór.

5) Rekomendowane wielkości napędów pneumatycznych dwustronnego działania typu SC przy pracy dla ciśnienia sterującego 5 bar dla wysokociśnieniowych wersji 10 bar DN 350-DN 600. Dla innych warunków pracy skontaktuj się ze Stafsjö po dobór.

6) Rekomendowane wielkości napędów Auma SA przy normalnej pracy. Dla innych warunków pracy skontaktuj się ze Stafsjö po dobór.

7) Przyłącze zasuw i napędu Auma SA. Napędy elektryczne montowane są w standardzie wg ISO 5210 przyłącze A (trzcina wznosząca).

8) Waga w kg dla zasuw z kołem ręcznym.

Wymiary główne podane informacyjnie. Skontaktuj się ze Stafsjö by uzyskać szczegółowe certyfikowane rysunki.

Owiert kołnierza wg EN 1092 PN10

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Średnica podziałowa (mm)	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	725
Ilość śrub przelotowych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość otworów przelotowych/stronę	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
Rozmiar śrub	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M27
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

Owiert kołnierza wg EN 1092 PN16

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Średnica podziałowa (mm)	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
Ilość śrub przelotowych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość otworów przelotowych/stronę	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
Rozmiar śrub	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M27	M27	M30	M33
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

Owiert kołnierza wg ASME/ANSI B 16.5 Class 150

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Średnica podziałowa (mm)	120,6	139,7	152,4	190,5	215,9	241,3	298,4	361,9	431,8	476,3	539,8	577,9	635	749,3
Ilość śrub przelotowych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość otworów przelotowych/stronę	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20
Rozmiar śrub (UNC)	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	5/8"-11	3/4"-10	3/4"-10	3/4"-10	7/8"-9	7/8"-9	1"-8	1"-8	1 1/8"-7	1 1/8"-7	1 1/4"-7
Długość śrub ¹⁾ (mm)	15	12	14	15	15	15	23	20	21	22	27	27	35	32

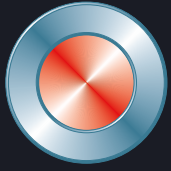
Owiert kołnierza wg AS 2129 Tabela D

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Średnica podziałowa (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Ilość śrub przelotowych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość otworów przelotowych/stronę	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16
Rozmiar śrub	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M27
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

Owiert kołnierza wg AS 2129 Tabela E

DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600
Średnica podziałowa (mm)	114	127	146	178	210	235	292	356	406	470	521	584	641	756
Ilość śrub przelotowych	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Ilość otworów przelotowych/stronę	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	16
Rozmiar śrub	M16	M16	M16	M16	M16	M20	M20	M20	M24	M24	M24	M24	M24	M30
Długość śrub ¹⁾ (mm)	12	12	11	15	15	15	18	20	21	22	27	27	35	32

1) Do podanych wartości prosimy każdorazowo dodać grubość kołnierza, podkładki i uszczelki.



Stafsjö
SINCE 1666

© Stafsjö 2023. Dane do celów informacyjnych. Wszystkie specyfikacje podlegają zmianom bez wcześniejszego ostrzeżenia.

Stafsjö Valves AB
SE-618 95 Stavsjö, Szwecja

+46 11 39 31 00 | sales@stafsjo.se | www.stafsjo.com

Firma Grupy Bröer